

**Imprensa** 

Londres, 17 de novembro, 2016

## Maior planta de HBI do mundo, fornecida pela Primetals Technologies e Midrex, inicia operação em usina da voestalpine no Texas

- Produção será de dois milhões de toneladas métricas por ano de HBI
- O pedido totalizou algumas centenas de milhões de euros

Depois de uma fase de construção efetiva de cerca de dois anos, a planta de redução direta da voestalpine, construída pela Primetals Technologies e pela parceira do consórcio Midrex Technologies, Inc., iniciou oficialmente suas operações em 26 de outubro, na presença da diretoria da voestalpine. A planta de redução direta Midrex está localizada próximo à cidade de Corpus Christi, Texas, Estados Unidos, no Golfo do México. Ela foi projetada para produzir dois milhões de toneladas por ano de ferro briquetado a quente (HBI), o que a torna o maior módulo individual deste tipo em todo o mundo. Em julho de 2013, a Primetals Technologies e a Midrex Technologies ganharam o pedido de centenas de milhões de euros.

O consórcio entre a Primetals Technologies e a Midrex foi responsável pela engenharia, fornecimento de equipamentos mecânicos e elétricos, e serviços de consultoria para a planta de redução direta. A voestalpine investiu centenas de milhões de euros na usina próxima a Corpus Christi, condado de San Patricio, incluindo melhorias significativas na infraestrutura para o projeto, especialmente nas instalações portuárias.

A planta Midrex produzirá HBI de alta qualidade a partir de pelotas de minério de ferro, sendo comparável ao ferro gusa e à sucata da mais alta qualidade. Ao ser carregado em fornos elétricos a arco, convertedores ou altos fornos, o HBI permite a produção de aços de altíssima qualidade. Em comparação com a rota de alto forno à base de carvão, a redução direta utiliza somente gás natural como agente redutor, o que é muito mais amigável ao meio ambiente. O resultado é uma melhoria na pegada de carbono do Grupo voestalpine, constituindo um importante passo na direção dos objetivos do

Grupo no campo de eficiência energética e proteção do clima.

Reference number: PR2016111237pt

MIDREX é uma marca registrada da Kobe Steel, Ltd.



Planta HBI de redução direta Midrex da voestalpine na cidade de Corpus Christi, Texas, no Golfo do México. Este é o maior módulo individual deste tipo em todo o mundo, tendo sido construído pela Primetals Technologies em consórcio com a Midrex Technologies, Inc. O início de operação oficial ocorreu no fim de outubro (foto: cortesia da voestalpine).

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

## Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em <a href="https://www.primetals.com">www.primetals.com</a>.

Head: Heiko Huensch

Reference number: PR2016111237pt