

英国伦敦，2016年11月22日

## 普锐特冶金技术获得唐山冷轧线最终验收证书

- 面向汽车工业生产优质冷轧带钢
- 年产能达 160 万吨
- 合同额超过 1 亿欧元

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为唐山钢铁集团有限责任公司新建的冷轧厂现已获得轧线最终验收证书。冷轧厂建于河北省唐山市，设计年产能为 160 万吨，将面向汽车工业生产优质高强度汽车钢，也将进一步增强唐钢在该领域扩大市场占有率的信心。第一卷酸洗和冷轧带钢已于 2015 年 1 月生产成功，且产量在 2015 年间迅速增加。合同额超过 1 亿欧元。

普锐特冶金技术设计并提供了冷轧厂的机械、电气和工艺控制设备。PLTCM、退火线和镀锌线共用一套集成自动化系统，包括基础（1 级）和过程（2 级）自动化以及专为冷轧生产而开发的工艺模型。因此，所有设备都能精准地协调运行，从而在保持产品高质量的同时确保实现高作业率和高产量。

串列式轧机由 5 个 6 辊机架组成，能以极其严格的公差标准轧制高强度钢种。SmartCrown 辊和特殊的执行机构及闭环控制系统可确保最终产品达到平直度要求。原料带钢的厚度为 1.5 – 6 毫米，最终轧制厚度为 0.2 – 2.5 毫米。带钢轧制宽度为 700 – 1,600 毫米。

所有系统与部件均出自普锐特冶金技术冷轧自动化方案。普锐特冶金技术还承担了冷轧厂设备的安装指导和调试工作。

唐山钢铁公司隶属于中国最大的钢铁企业——河北钢铁集团，年产量约为 4,770 万吨（2015 年数据），已建成 70 多年。近年来，普锐特冶金技术先后为唐钢提供了一座 AOD 转炉、一套真空脱碳设备和一条连续镀锌线，还完成了串列式冷轧机和现有酸洗线的联机改造。



普锐特冶金技术为唐山钢铁集团有限责任公司建设的冷轧厂

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
**普锐特冶金技术（中国）有限公司**  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom