

英国伦敦，2016年11月24日

## 普锐特冶金技术提供的 Z-Hi 可逆式冷轧机在浙江日新华新顿投产

- 是首套以高达 **800 m/min** 的速度轧制宽带钢的可逆式冷轧机
- 主要面向汽车用钢，精密特殊钢年产量多达 **12 万吨**
- 轧机能以两种不同的压下模式运行
- 轧机配备了新型快速换辊装置
- 自动厚度控制（**AGC**）与自动板形控制（**ASC**）优化了带钢形状和平直度

10月25日，普锐特冶金技术（Primetals Technologies）提供的一套 Z-Hi 可逆式冷轧机在位于中国平湖的浙江日新华新顿精密特殊钢有限公司生产厂正式投产。这套轧机已在7月开始试运行，主要面向汽车用钢，可年产12万吨精密特殊钢。它是全世界首套能以高达800 m/min的速度轧制宽带钢的可逆式冷轧机，主要目标是服务于特殊钢带卷与薄板需求将会大幅增加的中国这一全球最大汽车市场。该轧机能以两种不同的压下模式运行，且配备了新型快速换辊装置。自动厚度控制（AGC）与自动板形控制（ASC）优化了带钢形状和平直度。普锐特冶金技术于2013年12月获得了该轧机的供货合同。

浙江日新华新顿精密特殊钢有限公司位于浙江省平湖市，是由日新制钢株式会社、伊藤忠丸红钢铁株式会社以及华新顿工业公司共同组建的一家合资企业。公司在当地生产并销售特殊钢带卷和薄板。新轧机将帮助日本、美国和欧洲当地的汽车零部件制造商实现就地采购。

Z-Hi 可逆式冷轧机可轧制最大宽度为 1,250 mm 的带钢，最高轧制速度达 800 m/min。Z-Hi 轧机结合了森兹米尔多森基米尔多辊式轧机和 4 辊冷轧机的优点，每个道次能达到更大的压下量，带钢厚度也能更薄。同时，它能轧制更硬的材料并实现更好的表面质量。普锐特冶金技术安装的这套系统还能以两种模式运行：Z-Hi 大压下量模式和 4 辊光整轧制模式。为了优化带钢形状和平直度，专门安装了自动厚度控制（AGC）和自动板形控制（ASC）系统。另外，轧机还配备了新设计的快速换辊装置。

普锐特冶金技术提供了全部机械和电气设备以及仪表和软件包，还在安装和调试期间提供了技术指导。



普锐特冶金技术为浙江日新华新顿精密特殊钢有限公司（位于中国浙江省平湖市）提供的 Z-Hi 可逆式冷轧机。对于特殊钢轧制，可切换至 4 辊轧制模式。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
**普锐特冶金技术（中国）有限公司**  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom