

London, 24. November 2016

## Zhejiang Nisshin Worthington nimmt „Z-Hi“-Reversierkaltwalzwerk von Primetals Technologies in Betrieb

- **Erste Walzstraße dieser Art für die Verarbeitung von breiten Bändern mit hohen Walzgeschwindigkeiten bis 800 Meter pro Minute**
- **Erzeugung von bis zu 120.000 Tonnen Präzisions-Spezialstahlprodukten pro Jahr, hauptsächlich für den Automobilbau**
- **Walzstraße kann in zwei verschiedenen Reduktionsmodi betrieben werden**
- **Neu entwickelte Vorrichtung für schnellen Walzenwechsel**
- **Automatische Dickenregelung (AGC) und automatische Profilregelung (ASC) zur Optimierung von Profil und Planheit des Bandes**

Am 25. Oktober wurde eine von Primetals Technologies gelieferte „Z-Hi“-Reversierkaltwalzstraße in der Produktionsanlage von Zhejiang Nisshin Worthington Precision Specialty Steel Co., Ltd., in Pinghu, China, offiziell eingeweiht. Das Walzwerk hatte seinen Betrieb bereits im Juli aufgenommen. Es ist für die Herstellung von jährlich bis zu 120.000 Tonnen Präzisions-Spezialstahlprodukten ausgelegt, die hauptsächlich für den Automobilbau vorgesehen sind. Es handelt sich um die erste Walzstraße dieser Art weltweit; sie kann breites Bandmaterial bei hohen Walzgeschwindigkeiten von bis zu 800 Metern pro Minute verarbeiten und soll den größten Automobilmarkt der Welt beliefern, auf dem eine deutliche Zunahme der Nachfrage nach Spezialstahl in Form von Bunden und Blechen erwartet wird. Das Walzwerk lässt sich in zwei unterschiedlichen Reduktionsmodi betreiben und verfügt über eine neu entwickelte Vorrichtung zum schnellen Walzenwechsel. Eine automatische Dickenregelung (Automatic Gauge Control – AGC) und automatische Profilregelung (Automatic Shape Control – ASC) dienen zur Optimierung von Profil und Planheit des Bandes. Primetals Technologies erhielt den Auftrag zur Lieferung des Walzwerks im Dezember 2013.

Zhejiang Nisshin Worthington Precision Specialty Steel Co., Ltd. ist ein Joint-Venture von Nisshin Steel Co., Ltd., Marubeni-Itochu Steel Inc. und Worthington Industries, Inc. und hat seinen Sitz in Pinghu, Provinz Zhejiang. Das Unternehmen produziert Spezialstähle in Form von Bunden und Blechen und

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

vertreibt diese lokal in der Region. Das neue Walzwerk soll weitere Akquiseinitiativen bei vor Ort tätigen japanischen, amerikanischen und europäischen Automobilteileherstellern unterstützen.

Das „Z-Hi“-Reversierkaltwalzwerk kann Bänder mit einer maximalen Breite von 1.250 Millimeter verarbeiten. Die maximale Walzgeschwindigkeit beträgt bis zu 800 Meter pro Minute. Das „Z-Hi“-Walzwerk verbindet die Vorteile eines Sendzimir-Vielwalzen-Walzwerks mit denen des Quarto-Kaltwalzgerüsts und ermöglicht sowohl stärkere Reduktionen pro Walzstich als auch dünnere Blechstärken. Außerdem kann dieser Gerüsttyp härtere Werkstoffe walzen und liefert eine bessere Oberflächenqualität. Die von Primetals Technologies installierte Anlage lässt sich in zwei Betriebsmodi einsetzen: im „Z-Hi“-Modus für eine starke Reduktion und im Quarto-Modus für den Dressierprozess. Besonderes Gewicht wurde auf die Systeme zur automatischen Dickenregelung (Automatic Gauge Control – AGC) und automatischen Profilregelung (Automatic Shape Control – ASC) gelegt, die das Profil und Planheit des Bandes optimieren. Zusätzlich verfügt das Walzwerk über eine neu entwickelte Vorrichtung für den schnellen Walzenwechsel.

Primetals Technologies lieferte die komplette mechanische und elektrische Ausrüstung sowie die Instrumentierung und die Software-Pakete und war für die technische Beratung in der Errichtungs- und Inbetriebnahmephase verantwortlich.



Frontansicht der „Z-Hi“-Reversierkaltwalzstraße von Primetals Technologies bei Zhejiang Nisshin Worthington Precision Specialty Steel Co., Ltd. in Pinghu, Provinz Zhejiang, China. Die Anlage kann ein Quarto-Gerüst für Spezialstahl ersetzen.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Kontakt für Journalisten:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom