

Лондон, 24 ноября 2016 г.

## Zhejiang Nisshin Worthington запускает реверсивный стан холодной прокатки Z-Ni поставки Primetals Technologies

- **Первый стан такого типа, прокатывающий широкую полосу на высоких скоростях до 800 м/мин**
- **Производит до 120 000 метрических тонн в год специальных сталей особо точного химического состава в основном для автомобильной промышленности**
- **Имеет два режима обжата**
- **Оборудован устройством для быстрой перевалки валков новейшей разработки**
- **Гарантирует оптимизацию профиля и планшетности полосы с помощью системы автоматического регулирования межвалкового раствора и системы регулирования профиля**

25 октября в г. Пинху на площадке китайского производителя Zhejiang Nisshin Worthington Precision Specialty Steel Co., Ltd прошла официальная торжественная церемония открытия реверсивного стана холодной прокатки Z-Ni поставки Primetals Technologies. Стан начал эксплуатироваться в июле. На нем будет производиться до 120 000 метрических тонн в год специальных сталей особо точного химического состава в основном для автомобильной промышленности. Это первый стан такого типа, на котором можно прокатывать широкую полосу на высоких скоростях до 800 м/мин. Задачей проекта стало удовлетворение потребностей самого большого в мире рынка автомобилей, на котором ожидается значительное увеличение спроса на спецстали в рулонах и листах. У стана два режима обжата и при этом установлено недавно разработанное устройство для быстрой смены валков. Профиль и планшетность полосы оптимизируются с помощью системы автоматического регулирования межвалкового раствора и системы регулирования профиля. Компания Primetals Technologies получила заказ на поставку этого стана в декабре 2013 г.

Компания Zhejiang Nisshin Worthington Precision Specialty Steel Co., Ltd. - это совместное предприятие Nisshin Steel Co., Ltd, Marubeni-Itochu Steel Inc. и Worthington Industries, Inc., расположенное в г. Пинху, провинции Чжэцзян. Оно производит и продает спецстали в рулонах и листах в регионе. Новый стан реализован в рамках инициативы дальнейшего развития местного производства для японских, американских и европейских производителей автомобильных запчастей, которые работают в регионе.

На реверсивном стане холодной прокатки Z-Ni можно прокатывать полосу с максимальной шириной 1 250 мм. Максимальная скорость прокатки достигает 800 м/мин. Стан Z-Ni сочетает в себе преимущества прокатного стана Сендимира кластерного типа с преимуществами четырехвалкового стана холодной прокатки. Благодаря этому на каждом пропуске можно обеспечить сильное обжатие, а также прокатку более тонких марок сталей. Кроме того, можно прокатывать более твердые материалы и производить продукцию с более высоким качеством поверхности. Система, установленная Primetals Technologies, работает в двух режимах: режим сильного обжатия Z-Ni и четырехвалковом режиме дрессировки. Особенное внимание в данном проекте было уделено оптимизации профиля и планшетности полосы с помощью системы автоматического регулирования межвалкового раствора и системы регулирования профиля. В дополнении было установлено новейшее устройство для быстрой замены валков.

Компания Primetals Technologies поставила полностью всё механическое и электрическое оборудование, приборы КИП и, кроме того, программное обеспечение, а также в объем ее работ входило оказание технических консультационных услуг во время монтажа и пусконаладочных работ.



Реверсивный стан холодной прокатки Z-Hi от Primetals Technologies (вид спереди) на предприятии компании Zhejiang Nisshin Worthington Precision Specialty Steel Co., Ltd, г. Пинху провинции Чжэцзян, Китай, который взаимозаменяем с четырехвалковым станом для производства спецсталей

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Хайко Хюньш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство