

英国伦敦，2016年12月6日

普锐特冶金技术将为孟加拉国 GPH Ispat 新建基于 EAF Quantum 与 WinLink 技术的短流程钢厂

- 可年产 **81.5 万吨**长材与小方坯
- 世界首创：采用投资规模小、运行成本低的 **WinLink Flex** 方案以实现几近不间断的双辊连铸
- **EAF Quantum** 电弧炉与 **WinLink** 方案将大幅降低生产成本
- 产品同时符合国内与国际标准
- **GPH Ispat** 目标是成为全国领先钢铁企业之一

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）将为位于孟加拉国吉大港的长材生产商 GPH Ispat 有限公司建设一家可年产 **81.5 万吨**钢材和小方坯的短流程钢厂。合同内容包括一座 **EAF Quantum** 电弧炉、一座钢包炉、一台三流高速圆坯连铸机和一套棒材及型材轧机。这将是普锐特冶金技术 **WinLink Flex** 方案在全球范围内的首次应用。该方案不仅能实现几乎不间断地浇铸并轧制长材，还能降低投资成本和运行成本。新建短流程钢厂计划于 **2018 年**早些时候投产。

GPH Ispat 位于孟加拉国东南部的吉大港，主要生产螺纹钢和型材，当前可年产 **16.8 万吨**小方坯和 **15 万吨**钢材。新短流程钢厂将使公司显著提高产能，以成为全国领先钢铁企业之一，并为不断发展的国内和出口市场提供服务。

普锐特冶金技术将设计并提供短流程钢厂的所有工艺设备。一座出钢量为 **80 吨**的 **EAF Quantum** 电弧炉能以 **40 分钟**的出钢时间日均产钢达 **36 炉**之多。**EAF Quantum** 的吨钢电耗低至 **290 千瓦时**，运行成本明显降低。电弧炉将采用专门的自动化方案，可使用废钢、直接还原铁和热压块铁的各种不同配比作为炉料。一座 **80 吨**钢包炉将以 **4 °C/分**的升温速度对钢水进行进一步处理。

三流圆坯连铸机的铸机半径为 **10 米**，每年可浇铸约 **81.5 万吨**直径为 **130 – 180 毫米**的圆坯。连铸机与下游的轧机直接串接。配备每分钟达 **6 米**的高拉速与紧凑的 **WinLink** 设计后，只需使用三流中的两流几乎就

能持续满足下游轧制线对铸坯的需要。这就不再需要传统的加热炉，而是改用一台感应炉将铸坯加热到所需温度，从而进一步降低了投资和运行成本。第三流生产的铸坯可在之后进一步加工或在市场上销售。

棒材和型材轧机的年产能力为 64 万吨，单位时间最高产量可达每小时 120 吨，轧制速度可达每秒钟 27 米。轧制线由 20 个第五代 Red Ring 机架组成，包括水平式、立式、平立转换式和万能机架。如有需要，轧制线能采用双线切分模式轧制。供货范围还包括一套机架快换系统、水冷系统、一套棒材移送系统（能以高达 27 米/秒的速度将棒材送至长 78 米、宽 11.2 米的冷床）和一台多线拉伸矫直机。普锐特还将提供用于切头和分断的热剪、一台冷剪、一台型材砂轮锯、一台棒材计数器、机械和磁力式钢材堆垛和捆扎装置以及一个打捆站。另外还有一些配套设施，如维修车间和实验室、液压和润滑系统、专用机电方案包、低压供电、电机和传动、一套不间断电源（UPS）以及基础自动化（1 级）和过程自动化（2 级）。普锐特冶金技术还将负责为安装和调试工作提供指导。



EAF Quantum 电弧炉。普锐特冶金技术将为孟加拉国 GPH Ispat 新建一家基于 EAF Quantum 与 WinLink 技术的短流程钢厂。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。