

Londra, 6 dicembre 2016

Primetals Technologies fornirà un minimill con forno elettrico Quantum e WinLink a GPH Ispat in Bangladesh

- **Capacità di produzione annuale di 815.000 tonnellate di prodotti lunghi**
- **Prima installazione nel mondo di WinLink Flex, che consente di ottenere una laminazione praticamente ininterrotta con bassi costi di investimento e di gestione**
- **Il forno elettrico ad arco Quantum e la soluzione WinLink riducono notevolmente i costi di conversione**
- **Prodotti finali in accordo alle normative nazionali ed internazionali**
- **GPH Ispat diventerà uno dei principali produttori di acciaio del paese**

GPH Ispat Ltd., produttore di lunghi basato a Chittagong, Bangladesh, ha assegnato a Primetals Technologies l'ordine per un minimill con capacità annua di 815.000 tonnellate di prodotti finiti e billette. L'ordine comprende un forno elettrico ad arco Quantum, un forno siviera, una colata continua a tre fili ad alta velocità, ed un laminatoio per barre e profili. WinLink Flex di Primetals Technologies verrà installato per la prima volta nel mondo. Questo concetto non solo consente processi praticamente ininterrotti di colata e laminazione di lunghi, ma anche riduce i costi di investimento e di operazione. L'entrata in servizio del nuovo minimill è prevista ad inizio 2018.

GPH Ispat è situata a Chittagong, nel Bangladesh sudorientale. Produce tondini nervati e profili in acciaio, con una capacità attuale di 168.000 tonnellate all'anno di billette e 150.000 di prodotti finiti. Il nuovo minimill consentirà alla società di aumentare sostanzialmente la sua capacità produttiva, e diventare uno dei principali produttori del paese, servendo sia il mercato domestico in espansione che quelli internazionali.

Primetals Technologies progetterà e fornirà gli equipaggiamenti di processo per l'intero minimill. Un forno elettrico ad arco Quantum da 80 tonnellate e con tra due colate successive ("tap-to-tap") di 40 minuti produrrà fino a 36 colate al giorno di acciaio. Il forno Quantum abbate i costi di operazione riducendo il consumo elettrico specifico fino a 290 chilowattora per tonnellata. Una speciale soluzione di

Primetals Technologies, Limited
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Comunicazione
Responsabile: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

automazione verrà installata per permettere la carica con varie combinazioni di rottame, o con ferro-spugna ("DRI") e ferro bricchettato a caldo ("HBI"). Il processo successivo avviene in un forno siviera da 80 tonnellate con una velocità di riscaldamento di 4 °C al minuto.

La colata continua a tre fili ha un raggio di dieci metri, e cola circa 815.000 tonnellate all'anno di billette con lato compreso tra 130 e 180 millimetri. La colata è direttamente collegata al successivo laminatoio. L'elevata velocità di colata fino a sei metri al minuto e la disposizione compatta del sistema WinLink permette che due dei tre fili di colata alimentino il laminatoio in maniera quasi-continua. Ciò elimina la necessità del forno convenzionale per pre-riscaldamento billette, rimpiazzato invece da un forno ad induzione che equalizza la temperatura delle billette fino ai valori richiesti dalla laminazione, ciò che riduce ulteriormente i costi di investimento e di operazione. Il terzo filo della colata continua produce billette per laminazione successiva o per vendita.

Il laminatoio per barre e profili ha una capacità produttiva annua di 640.000 tonnellate con produttività massima oraria di 120 tonnellate ed una velocità massima di 27 metri al secondo. Il treno di laminazione comprende 20 gabbie Red Ring di quinta generazione, con unità orizzontali, verticali, girevoli ed universali. Lo scopo di fornitura comprende inoltre un sistema di cambio rapido delle gabbie, il termotrattamento in linea, raffreddamento, un dispositivo di frenatura ad alta velocità fino a 27 metri al secondo, un letto di raffreddamento lungo 78 metri e largo 11,2 ed una raddrizzatrice multi-filo. Saranno altresì fornite cesoie a caldo di spuntatura e divisione, una cesoia a freddo, una sega a disco abrasivo per il taglio dei profili, un dispositivo di conteggio delle barre, una soluzione combinata meccanica e magnetica per l'impilatura e la fasciatura, una stazione di legatura. La fornitura comprende anche equipaggiamenti ulteriori come officina, laboratorio, sistemi di lubrificazione ed oleodinamici, pacchetti mecatronici, distribuzione di bassa tensione, motori ed azionamenti, un gruppo di continuità ("UPS"), automazione base (Livello 1) e di processo (Livello 2). Primetals Technologies sarà responsabile della supervisione dei montaggi e dell'avviamento dell'impianto.



Forno elettrico ad arco Quantum. Un nuovo minimill con forno elettrico ad arco Quantum e WinLink verrà fornito da Primetals Technologies a GPH Ispat in Bangladesh.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 7.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Comunicazione
Responsabile: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Numero di riferimento: PR2016121061it

Pagina 3 di 3