

Londres, 6 de dezembro, 2016

Primetals Technologies fornecerá forno elétrico a arco e sistema WinLink para nova minimill da GPH Ispat em Bangladesh

- **Capacidade de produção anual de 815.000 toneladas métricas de tarugos e aços longos**
- **Lançamento mundial: pequeno investimento equipa usina com sistema WinLink Flex para lingotamento praticamente sem interrupção e com baixo custo operacional**
- **Forno elétrico a arco Quantum e solução WinLink reduzem significativamente os custos de conversão**
- **Produtos em conformidade com normas locais e internacionais**
- **GPH Ispat deverá se tornar um dos maiores produtores de aço em Bangladesh**

A GPH Ispat Ltd., fabricante de aços longos sediada em Chittagong, Bangladesh, contratou a Primetals Technologies para o fornecimento de uma minimill com capacidade anual total de 815.000 t de tarugos e produtos acabados. O pedido inclui um forno elétrico Quantum, um forno panela, uma máquina de lingotamento contínuo de três veios e alta velocidade, e um laminador de barras e perfis. O sistema WinLink Flex da Primetals Technologies será instalado pela primeira vez em todo o mundo. Este conceito não apenas permite o lingotamento e a laminação de aços longos praticamente sem interrupções, mas também reduz os custos de investimento e operacionais. A nova aciaria está prevista para entrar em operação no início de 2018.

A GPH Ispat está baseada em Chittagong, sudeste de Bangladesh. Ela produz vergalhões e perfis, tendo atualmente uma capacidade de produção anual de 168.000 toneladas métricas de tarugos e 150.000 toneladas métricas de produtos acabados. A nova minimill permitirá que a empresa aumente significativamente sua capacidade, tornando-se uma das maiores siderúrgicas do país, atendendo tanto o mercado local como o mercado internacional.

A Primetals Technologies será responsável pelo projeto e fornecimento dos equipamentos de processamento para toda a aciaria. Com um peso de corrida de 80 toneladas métricas e um tempo de corrida de 40 minutos, o forno elétrico a arco Quantum produzirá até 36 corridas por dia. O forno elétrico Quantum reduz os custos operacionais, com um consumo de energia de apenas 290 kilowatt-hora por tonelada. Será implementada também uma solução especial de automação, de modo que o forno elétrico possa ser operado com várias combinações de carga, incluindo sucata, DRI e HBI. Processamento adicional será feito em um forno panela de 80 toneladas, com uma taxa de aquecimento de 4°C por minuto.

A máquina de lingotamento contínuo de três veios terá um raio de 10 metros, produzindo cerca de 815.000 toneladas por ano de tarugos com diâmetro entre 130 e 180 mm. Ela operará em regime contínuo com o laminador. A alta velocidade de lingotamento (até 6 metros por minuto) e o tamanho compacto do projeto WinLink permite que dois dos três veios alimentem a laminação de modo quase contínuo, eliminando a necessidade do tradicional forno de reaquecimento. Em vez disso, um forno de indução aquece os tarugos até a temperatura necessária, reduzindo assim os custos de investimento e operacionais. O terceiro veio produz tarugos para processamento posterior ou para venda direta no mercado.

O laminador de barras e perfis terá uma capacidade de produção anual de 640.000 toneladas, com uma taxa de produção máxima de 120 toneladas por hora e uma velocidade de laminação de até 27 metros por segundo. A laminação terá 20 cadeiras do tipo Red Ring de quinta geração, incluindo cadeiras horizontais, verticais, reversíveis e universais. Se necessário, a laminação pode ser operada também no modo de laminação de dois veios. O escopo de fornecimento inclui ainda um sistema para troca rápida de cadeira de laminação, sistema de resfriamento a água, sistema de transferência de barras de aço com velocidade de até 27 metros por segundo para o leito de resfriamento (78 metros de comprimento e 11,2 metros de largura) e uma desempenadeira de múltiplos veios. A Primetals Technologies fornecerá também tesouras a quente para desponte e divisão, uma tesoura a frio, um disco para corte de perfis, uma máquina de contagem de barras, soluções mecânicas e magnéticas para empilhamento e acondicionamento dos produtos acabados, bem como um estação de enfeixamento. Além disso, serão fornecidos equipamentos auxiliares, como uma oficina e laboratório de laminação, sistemas hidráulicos e de lubrificação, pacotes especiais de mecatrônica, alimentação de baixa voltagem, motores e acionamentos com sistema no-break, bem como automação básica (Nível 1) e automação de processo (Nível 2). A Primetals Technologies será responsável ainda pela supervisão de instalação e comissionamento.



Forno elétrico a arco Quantum. A Primetals Technologies fornecerá minimill com forno elétrico Quantum e sistema WinLink para a GPH Ispat em Bangladesh.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2016121061pt

Página 3/3