

Лондон, 6 декабря 2016 г.

Primetals Technologies поставит новый мини-завод с ДСП Quantum и ЛПК WinLink компании GPH Ispat в Бангладеше

- **Годовая производительность составит 815,000 метрических тонн сортовой заготовки и сортового проката**
- **Мировая премьера: не требующий серьезных капитальных затрат ЛПК WinLink Flex позволит обеспечить практически непрерывную разливку на двухвалковой литейной машине при низком уровне эксплуатационных расходов**
- **ДСП Quantum и ЛПК WinLink существенно снизят затраты на передел**
- **Производимая продукция будет соответствовать национальным и международным стандартам**
- **GPH Ispat станет одним из ведущих производителей стали в стране**

Производитель сортового проката GPH Ispat Ltd., располагающийся в городе Читтагонг, Бангладеш, разместил у Primetals Technologies заказ поставку мини-завода общей производительностью 815,000 метрических тонн готовой продукции и сортовой заготовки в год. Заказ включает в себя дуговую сталеплавильную печь Quantum, агрегат печь-ковш, 3-ех ручьевую, высокоскоростную непрерывную сортовую МНЛЗ, а также сортопрокатный стан (пруток и фасонный прокат). Впервые в мире будет установлен литейно-прокатный комплекс WinLink Flex от Primetals Technologies. Данный комплекс позволяет не только выполнять практически непрерывную разливку и прокатку сортового проката, но также позволяет сократить капитальные и эксплуатационные расходы. Ввод в эксплуатацию ЭСПЦ нового мини-завода запланирован на начало 2018 года.

GPH Ispat располагается в городе Читтагонг на юго-востоке Бангладеша. Компания производит стальную арматуру и фасонную сталь. Текущая годовая производительность компании составляет 168,000 метрических тонн сортовой заготовки и 150,000 метрических тонн готовой

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

продукции. Новый мини-завод позволит компании существенно увеличить свои производственные мощности и стать одним из ведущих производителей, обслуживающих растущий внутренний и экспортные рынки, в стране.

В зоне ответственности Primetals Technologies находятся инжиниринг и поставка всего технологического оборудования ЭСПЦ мини-завода. ДСП Quantum с массой плавки 80 метрических тонн и циклом плавки 40 минут будет производить сталь со скоростью до 36 плавков в сутки. ДСП Quantum позволит сократить эксплуатационные расходы и показатели потребления энергии до 290 кВт/ч на метрическую тонну. Специальное решение системы автоматизации позволит загружать в печь различные комбинации смесей металлолома, DRI и HBI. Дальнейшая обработка будет происходить в агрегате печь-ковш емкостью 80 метрических со скоростью нагрева 4 °C в минуту.

3-ех ручьева непрерывная сортовая МНЛЗ имеет радиус десять метров и будет разливать приблизительно 815,000 метрических тонн заготовок диаметром от 130 до 180 миллиметров в год. МНЛЗ подключена напрямую к прокатному стану, который идет ниже по производственной цепочке. Высокая скорость разлива, которая достигает до шести метров в минуту, а также компактная конструкция ЛПК WinLink позволят двум из трех ручьев почти непрерывно подавать разливаемую сталь на прокатный стан. Это устраняет необходимость использования обычной нагревательной печи. Вместо нее заготовку нагревают до требуемой температуры в индукционной печи, что также позволяет сократить капитальные и эксплуатационные расходы. Разливаемая на третьем ручье сортовая заготовка идет на последующую обработку или продажу.

Годовая производительность сортопрокатного стана (пруток и фасонный прокат) составляет 640,000 метрических тонн при максимальной производительности 120 тонн в час и скорости прокатки до 27 метров в секунду. Стан включает в себя 20 клеток Red Ring пятого поколения, в том числе: горизонтальные, вертикальные, конвертируемые и универсальные клетки. При необходимости, стан может работать в режиме 2-ух нитевой прокатки-разделения. Объем поставки также включает в себя систему быстрой замены клеток, систему водяного охлаждения, систему передачи стального прутка со скоростью до 27 метров в секунду на холодильник, длина которого составляет 78 метров, а ширина - 11,2 метра, а также многонитевую правильно-растяжную машину. Primetals Technologies также поставит горячие ножницы для обрезки и разделения, холодные ножницы, диск для резки стальных профилей, машину для подсчета прутка, механические и магнитные решения для укладки и комплектации готовой продукции и станцию обвязки. Кроме того, в объем поставки войдет вспомогательное оборудование, такое как: ремонтная мастерская и лаборатория, системы гидравлики и смазки, специальные мехатронные

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

пакеты, низковольтный источник питания, двигатели и приводы, источник бесперебойного питания (ИБП), а также система базовой автоматизации (уровень 1) и система автоматизации технологического процесса (уровень 2). В зоне ответственности Primetals Technologies также находится надзор за монтажными и пусконаладочными работами.



ДСП Quantum. Новый мини-завод с ДСП Quantum и ЛПК WinLink от Primetals Technologies будет поставлен GPH Ispat, Бангладеш.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство