

英国伦敦，2016年12月13日

## 普锐特冶金技术将为 Salzgitter Flachstahl 公司 RH 设备安装工艺优化系统

- 两条处理线的 RH 设备将安装先进的二级工艺优化系统
- 动态工艺模型（如脱气和脱碳模型）将确保最佳工艺控制
- 模块化自动化系统将使所产钢种满足最高质量要求

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得德国钢铁企业 Salzgitter Flachstahl 有限责任公司委托，将为其双工位 RH 脱气设备及其下游的两个处理站提供并安装一套二级工艺优化系统。基于成本优化的装料控制和先进的动态工艺模型将最大限度降低合金元素的消耗，并满足钢种生产需要。这套综合自动化系统还能记录所有相关工艺数据，分析不同可选方案，并优化温度控制。新型二级工艺优化系统将与现有 SMIS（二次冶金信息系统）自动化环境相集成，后者由普锐特冶金技术于若干年前提供。新系统计划于 2017 年 4 月投入使用。

Salzgitter Flachstahl 有限责任公司（SZFG）是 Salzgitter 公司旗下最大的炼钢子公司，在 Salzgitter 建有全世界最先进的钢铁厂之一。公司于 2015 年的粗钢产量约为 420 万吨，所产扁平材主要供给汽车制造商和供应商、钢管和大口径管道生产商、冷轧厂与建筑业。

普锐特冶金技术提供的二级工艺优化系统自 2007 年以来已在 Salzgitter Flachstahl 的废钢站、三座 220 吨转炉以及二次冶金设备——包括三套 VD（真空脱气）设备、两座双工位钢包炉和一座普通钢包炉——上成功应用。普锐特冶金技术还通过一维修服务合同为该公司提供长期支持。

合同内容包括针对 Salzgitter 现有设备配置与自动化环境而打造的二级工艺优化系统的相关设计、技术文件、培训和调试。拟安装的 RH 工艺优化系统将监测并优化 RH 真空处理工艺，从而确保处理效率、质量和产能达到最高水平。这种模块化自动化方案将使所产钢种满足最高质量要求。RH 优化系统在世界各地广泛用于众多钢种的生产，如微合金化特殊钢、超低碳钢和其他特种钢。动态工艺模型，如脱气、脱碳、

钙处理和清洁度模型，能确保以低成本生产出期望钢种。循环预测计算可在整个处理过程中确定最重要的钢水和渣参数（温度，成分，重量），从而根据工艺条件的变化迅速而灵活地作出调整。



Salzgitter Flachstahl 有限责任公司厂区（照片由 Salzgitter Flachstahl 提供）

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。