

London, 13. Dezember 2015

Primetals Technologies implementiert Prozessoptimierungssystem für RH-Anlage bei Salzgitter Flachstahl

- **RH-Anlage mit zwei Behandlungslinien wird mit modernstem Level-2-Prozessoptimierungssystem ausgestattet**
- **Dynamische Prozessmodelle, wie Entgasungs- und Entkohlungsmodell gewährleisten optimale Prozessführung**
- **Modulares Automationssystem ermöglicht Erzeugung von Stählen mit höchsten Qualitätsanforderungen**

Der deutsche Stahlerzeuger Salzgitter Flachstahl GmbH hat Primetals Technologies damit beauftragt, ein Level-2-Prozessoptimierungssystem für eine Twin-RH-Entgasungsanlage und die beiden anschließenden Behandlungsstände zu liefern und zu implementieren. Durch den Einsatz einer kostenoptimierenden Einsatzsteuerung und moderner dynamischer Prozessmodelle wird der Legierungsmittelverbrauch minimiert und die Herstellung der gewünschten Stahlqualität optimal unterstützt. Die Erfassung aller relevanten Prozessdaten, variable Auswertemöglichkeiten sowie eine optimierte Temperaturführung sind weitere Merkmale des umfassenden Automationssystems. Das neue Level-2-Prozessoptimierungssystem wird in die bestehende, vor einigen Jahren ebenfalls von Primetals Technologies gelieferte Automationsumgebung SMIS (Sekundär-Metallurgisches-Informationssystem) integriert. Die Inbetriebnahme des neuen Systems ist für April 2017 vorgesehen.

Salzgitter Flachstahl GmbH (SZFG) ist die größte Stahltochter des Salzgitter-Konzerns. Am Standort Salzgitter wird eines der modernsten integrierten Hüttenwerke der Welt betrieben. Im Jahr 2015 erzeugte das Unternehmen rund 4,2 Millionen Tonnen Rohstahl. Die wichtigsten Abnehmer der produzierten Flachprodukte sind Fahrzeughersteller sowie deren Zulieferer, Rohr- und Großrohrhersteller, Kaltwalzer sowie die Bauindustrie.

Bei Salzgitter Flachstahl sind seit 2007 Level-2-Prozessoptimierungssysteme von Primetals Technologies für den Schrottplatz, die drei 220-Tonnen-Konverter und in der Sekundärmetallurgie,

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Siemens, Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
Vereinigtes Königreich

bestehend aus drei VD-Anlagen, zwei Doppelpfannenöfen und einem Pfannenofen, erfolgreich im Einsatz. Seit vielen Jahren unterstützt Primetals Technologies das Unternehmen im Rahmen eines Servicevertrages bei der Wartung.

Der Auftrag umfasst Engineering, Dokumentation, Training und Inbetriebnahme eines Level-2-Prozessoptimierungssystems, welches speziell für Salzgitter sowohl an die bestehende Anlagenkonfiguration als auch an die bestehende Automatisierungsumgebung angepasst wird. Das zum Einsatz kommende RH-Prozessoptimierungssystem überwacht und optimiert die Vakuumbehandlung an RH-Anlagen und unterstützt so eine größtmögliche Effizienz, Qualität und Produktivität dieses Behandlungsschrittes. Die modulare Automatisierungslösung ermöglicht die Erzeugung von Stählen mit höchsten Qualitätsanforderungen. Das RH-Optimierungssystem wird weltweit für die Produktion verschiedenster Stahlqualitäten wie mikrolegierter Spezialstahl, ULC-Stahl und andere Spezialstähle verwendet. Dynamische Prozessmodelle, wie Entgasungs-, Entkohlungs-, Calcium- und Reinheitsgradmodell gewährleisten eine kosteneffiziente Produktion der gewünschten Stahlqualität. Die zyklische Vorhersageberechnung ermittelt die wichtigsten Stahl- und Schlackenparameter (Temperatur, Analyse und Gewicht) während der gesamten Behandlung. Eine flexible und schnelle Anpassungsmöglichkeit an veränderte und erweiterte Prozessabläufe ist damit gewährleistet.



Werksgelände der Salzgitter Flachstahl GmbH (Foto: Salzgitter Flachstahl)

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.