

Лондон, 15 декабря 2016 г.

Компания Tata Steel IJmuiden разместила заказ на поставку новой слябовой МНЛЗ от Primetals Technologies

- **Технологические пакеты для обеспечения высокого качества макроструктуры и поверхности слябов**
- **Производительность стана составляет 2,7 миллиона метрических тонн слябов в год**
- **На дальнейшем этапе из данных слябов изготавливается продукция для автомобильной промышленности**
- **Комбинат IJmuiden будет самым современным среди аналогичных**

Голландский производитель стали Tata Steel IJmuiden BV разместил у компании Primetals Technologies заказ на поставку новой слябовой МНЛЗ. Все технологическое оборудование для данной установки будет поставляться «под ключ». Установка рассчитана на производство около 2,7 миллионов метрических тонн слябов в год. Высококачественные марки стали, разливаемые на данной МНЛЗ, позволяют использовать продукцию, в частности, в автомобильной промышленности. Установленные технологические пакеты обеспечат высокое качество макроструктуры и поверхности слябов, благодаря чему данная площадка станет самой современной среди своих аналогов. Пуск в эксплуатацию запланирован на март 2019 г.

Голландское предприятие Tata Steel IJmuiden BV входит в Tata Steel Europe и является самой большой производственной площадкой компании Tata Steel в Европе с ее производственной мощностью в объеме семь миллионов метрических тонн стали в год. На комбинате IJmuiden ведется производство стали различного назначения, но прежде всего, для автомобильной, строительной промышленности и производства упаковки. Кроме того, данная продукция применяется для производства аккумуляторных батарей, труб, транспорта промышленного назначения, а также бытовой техники. В объем поставки Primetals Technologies входит базовое и рабочее проектирование новой слябовой МНЛЗ, а также изготовление основных компонентов. В

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

объём поставки и предоставляемых услуг также входит вся базовая технологическая автоматизация, установка водоподготовки и монтажные работы.

МНЛЗ имеет радиус 9,5 метров и металлургическую длину около 32,7 метров. Она позволяет разливать слябы толщиной от 180 до 305 миллиметров, шириной от 900 до 2 150 миллиметров. При этом на данной МНЛЗ разливается широкий диапазон марок сталей, включающий углеродистые, перитектические, конструкционные и высокопрочные низколегированные (HSLA) марки. В объём поставки МНЛЗ вошли кристаллизаторы Smart Mold с устройствами электромагнитного перемешивания и целый ряд технологических пакетов. Включая систему контроля уровня в кристаллизаторе LevCon, систему определения прорывов Mold Expert с оптоволоконным измерением температуры и пакет DynaWidth для регулирования ширины слябов во время разливки. В качестве механизма качания кристаллизатора используется система DynaFlex.

В сегментах системы разливочной дуги используется высоко-температурная разливка (DynaTac) с совместимыми спиральными роликами EcoStar. Для работы в зоне вторичного охлаждения будет применена технологическая модель Dynacs 3D. С помощью которой можно динамически рассчитывать трёхмерный температурный профиль вдоль всей длины ручья. Система определяет уставки для вторичного охлаждения и, таким образом, окончательное затвердевание ручья будет определяться как производная от скорости разливки, формата сляба и марки стали. Система мягкого обжатия DynaGap Soft Reduction 3D позволяет улучшить макроструктуру сляба, из которого затем будет произведен высококачественный толстый лист. Конусность роликов регулируется динамически во время окончательного затвердевания согласно уставкам, рассчитанным системой Dynacs 3D. Система орошения Spray 3D оборудована специальными движущимися форсунками, которые обеспечивают равномерное оптимальное охлаждение слябов во всей ширине.



Слябы, произведенные на МНЛЗ компании Primetals Technologies

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство