

London, 16. Dezember 2016

Primetals Technologies tauscht Konverter bei CAP ACERO in Chile

- **Austausch und Modernisierung von Konverterausrüstungen**
- **Kippantrieb des Konverters erhält neue Lager**
- **Vergrößertes Reaktionsvolumen verbessert metallurgischen Prozess**

Die Compania Siderurgica Huachipato S.A. (CAP ACERO) hat Primetals Technologies den Auftrag erteilt, den LD(BOF)-Konverter #2 im Werk Talcahuano, Chile, auszutauschen, der nach 40 Jahren das Ende seiner Lebensdauer erreicht hat. Der neue Konverter verfügt über ein Abstichgewicht von 100 Tonnen und ein größeres Reaktionsvolumen. Dies verbessert den metallurgischen Prozess. Für die Aufhängung des Konvertergefäßes und des Tragrings wird die wartungsfreie Vaicon Link 2.0 eingesetzt. Diese flexible und robuste Aufhängung minimiert Belastungen aus wärmebedingten Verformungen, sorgt für eine gleichmäßige Lastaufnahme und verfügt über eine hohe Lebensdauer. Der Kippantrieb erhält neue Lager. Der neue Konverter soll im November 2017 in Betrieb gehen.

Primetals Technologies ist für das Detailengineering des neuen Konvertergefäßes und des Tragrings verantwortlich. Zum Lieferumfang gehören die Konverteraufhängung, und neue Lager für den Konverter und den Kippantrieb.

Das Projekt wird unter Führung von Primetals Technologies gemeinsam mit VAPOR Industrial S.A., Santiago de Chile, Chile, durchgeführt. Primetals Technologies ist für die Projektierung, das Design der neuen Anlagenkomponenten, das Montageengineering, die Überwachung von Demontage und Montage sowie für die Schulung des Betriebs- und Instandhaltungspersonals verantwortlich. VAPOR Industrial S.A. übernimmt die Fertigung und Transport der Anlagenkomponenten.

Die 1950 gegründete Compania Siderurgica Huachipato S.A., ansässig in Talcahuano, Chile, produziert Langprodukte vorrangig für den Bergbau und die Bauwirtschaft sowie Walzdraht.



LD(BOF)-Konverter bei der Compania Siderurgica Huachipato S.A. (CAP ACERO) in Talcahuano, Chile. Primetals Technologies tauscht dort den Konverter #2 (Foto: CAP ACERO).

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom