

英国伦敦，2016年3月30日

普锐特冶金技术为越南台塑河静钢铁公司提供的热轧机生产出第一个带卷

- 每年可生产 **530 万吨** 热轧带钢
- 能够生产多类钢种，包括管线钢（**API**）和三相钢（**TRIP**）
- 对辊交叉技术可保证板形并优化平直度闭环控制

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为越南台塑河静钢铁公司（FHS）在越南永昂的新建钢厂提供了一套热轧机，并于 2015 年 12 月底轧制出第一个带卷。该轧机能够生产多类钢种——从优质钢种直至管线钢（API）和三相钢（TRIP），产能为每年 530 万吨热轧带钢。普锐特冶金技术负责所有机械设备的供货以及安装和调试指导。精轧机架采用对辊交叉技术，可保证板形并优化平直度闭环控制。

FHS 是台湾最大民营企业——台塑集团（FPG）的控股公司。这套轧机的供货合同由同样隶属于台塑集团的台湾南亚塑胶公司（NPC）于 2012 年年底授予普锐特冶金技术。轧机是越南中北部河静省永昂自由贸易区内正在建设的一家联合钢厂的组成部分。该厂是目前世界上最大的新建钢铁项目，也将是越南第一家大型联合钢厂。项目一期的设计产能约为每年 700 万吨钢，这也将使台塑集团的业务范围拓展到钢铁领域。

普锐特冶金技术热轧机的设计生产能力为每年 530 万吨热轧带钢，产品厚度为 1.2 – 25.4 毫米，宽度为 900 – 1,880 毫米，最大卷重为 40 吨。该轧机能够生产多类钢种，包括普钢（CQ）、冲压钢（DQ）、深冲钢（DDQ）、超低碳钢（IF）、管线钢（API）（含 X80）以及双相钢（DP）和三相钢（TRIP）。

普锐特冶金技术负责机械设备的设计和供货，包括双机架粗轧机、7 机架精轧机、3 台地下卷取机和机修车间设备。有 4 个精轧机架采用了对辊交叉技术。对辊交叉技术使上、下工作辊和支承辊互成一定角度布置，从上方看两对辊构成了一个 X 形，可优化辊缝设置，从而精确控制轧件板形。根据角度设置的不同，带钢的凸度能够在更大范围内调节，调节范围与传统 4 辊机架采用工作辊弯辊时相当。世界各地已有大约

150 个精轧机架采用了对辊交叉技术。此次普锐特冶金技术还提供了设备安装指导和调试指导以及人员培训。



普锐特冶金技术为越南台塑河静钢铁公司所提供热轧机的精轧机。7 个精轧机架中有 4 个采用了对辊交叉技术，以优化板形控制 (Photo courtesy of FHS)。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom