

Londres, 28 de Abril, 2016

H.E.S entrega à Primetals Technologies a aceitação final para laminador de barras modernizado

- **Novas cadeiras de laminação sem gaiola melhora as tolerâncias do produto**
- **Corpos maiores dos cilindros de laminação aumentam a estabilidade e permite operação em multi-veios**
- **Troca dos cilindros e início de operação mais rápidos**

A H.E.S. Hennigsdorfer Elektrostahlwerke GmbH (H.E.S), uma empresa do Grupo Riva, emitiu para a Primetals Technologies o seu certificado de aceitação definitiva para a modernização de um laminador de barras em regime turnkey em Hennigsdorf, no estado alemão de Brandenburg. O projeto de modernização incluiu a substituição de duas cadeiras existentes na laminação de desbaste por novas cadeiras Red Ring, que não possuem gaiola. Esta solução requer menos espaço e tem uma maior rigidez para permitir consistentemente tolerâncias mais estreitas a serem alcançadas nos produtos. As novas cadeiras também têm cilindros maiores. Isto aumenta a estabilidade do processo e permite uma operação multi-veios. A Primetals Technologies havia recebido o pedido em Maio de 2015, e o comissionamento teve lugar durante uma parada programada da planta na virada do ano 2015/16 com a laminação industrial restaurada em 2 de janeiro.

A H.E.S. é uma das três localidades de produção que o grupo italiano Riva possui na Alemanha. A planta converte sucata bruta fornecida pela Riva Stahl GmbH em produtos siderúrgicos, que depois são comercializados pela Riva Stahl GmbH. A gama de produtos inclui tarugos continuamente lingotados, aço para concreto armado e aço polido, que é fornecido principalmente para a indústria automotiva e seus fornecedores.

Para a modernização da laminação de barras, a Primetals Technologies forneceu dois novos tipos de cadeiras RR564 Red Ring sem gaiola, com uma configuração horizontal. O escopo de fornecimento também incluiu acoplamentos, eixos de acionamento e seus suportes. A linha de centro dos cilindros

pode ser variada entre 480 e 730 milímetros. Os corpos dos cilindros de laminação são de 850 milímetros de comprimento. Uma nova caixa de engrenagens também foi instalada em uma cadeira. As peças sobressalentes da cadeira, um dispositivo motorizado para operação de troca de cilindros, e os equipamentos elétricos embarcados na cadeira completam o escopo de fornecimento. A Primetals Technologies também foi responsável pela montagem e comissionamento.

O laminador de barras processa tarugos de aço carbono e de baixa liga com uma área quadrada em corte transversal de 140 x 140 milímetros, um comprimento de 12 metros, e um peso de 1,8 toneladas métricas. Os produtos finais são vergalhões com diâmetros de entre 10 e 50 milímetros, e redondos com diâmetros que variam de 14 a 50 milímetros. A planta também pode ser operada em modo de duas fendas se os produtos acabados tiverem um diâmetro de 28 milímetros ou menos

Red Ring é uma marca registrada da Primetals Technologies em alguns países.



Cadeira de laminação Red Ring Série 5 da Primetals Technologies. Duas destas cadeiras foram instaladas no trem desbastador do laminador de barras da Hennigsdorfer Elektrostahlwerke GmbH (H.E.S).

Este press release e a **foto de imprensa** estão disponíveis em

www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 9.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.