

英国伦敦，2016年5月18日

## 普锐特冶金技术获得 JSW 钢铁公司四座 LD（BOF）转炉的最终验收证书

- 四座转炉中的最后一座于 1 月投产，并在 4 月获得最终验收证书
- 停产时间仅为 33 天（原定 42 天）
- 抗高温蠕变材料和一种特殊冷却设计延长了转炉寿命
- 炉容增大后可减少喷溅

4 月，普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得了印度钢铁企业金达尔西南钢铁有限公司（JSW 钢铁公司）于 2014 年 9 月订购的四座 LD（BOF）转炉中最后一座的最终验收证书（FAC）。该炉于 1 月份投入生产，停产时间仅为 33 天，比合同规定时间减少 9 天。另外三座转炉已从 2015 年 9 月起相继投产。这些安装在 Toranagallu Vijayanagar 厂第二炼钢车间的转炉采用抗高温蠕变钢制造，并配备空气和水组合式冷却系统，可实现较长的使用寿命。新转炉炉容也大于原来的炉型，这将有效减少喷溅。

JSW 钢铁公司是印度领先的钢铁企业，建成产能为每年 1,430 万吨钢。其中，位于 Karnataka 邦 Toranagallu 的 Vijayanagar 钢厂就占到每年 1,000 万吨。由于第二炼钢车间原有的 LD 转炉需要大量维护，JSW 钢铁公司决定将它们更换成普锐特冶金技术提供的新转炉。

每座转炉的出钢量均为 180 吨。普锐特冶金技术提供了转炉炉壳，包括托圈和悬挂系统。所有转炉均配备炉底搅拌系统。为了抑制受热变形，这些转炉都采用抗高温蠕变材料制造。再加上一种特殊设计的空气和水组合式冷却系统，不仅能够延长转炉使用寿命，而且能够减少维护需要。每座转炉都安装了一套水冷锥冷却系统和空气冷却托圈。供货范围还包括两套新的倾动传动、两套新的顶吹氧枪快换接头以及全套转炉基础自动化（1 级）。普锐特冶金技术还承担了安装和调试指导以及设计改动转炉屏蔽罩。



普锐特冶金技术为印度金达尔钢铁公司 Toranagallu Vijayanagar 厂第二炼钢车间提供的 LD（BOF）转炉。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
**普锐特冶金技术（中国）有限公司**  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom