

Primetals Technologies получила от JSW Steel акт окончательной приемки на последний из четырех конвертеров LD (BOF)

- **Акт окончательной приемки на последний из четырех конвертеров, запущенный в эксплуатацию в январе, был получен в апреле**
- **Работы по выводу конвертера из эксплуатации заняли 33 дня вместо 42 дней**
- **Применение высокотемпературных жаропрочных материалов и особая конструкция системы охлаждения позволяют обеспечить продолжительный срок службы конвертеров**
- **Большой внутренний объем конвертеров позволяет снизить уровень выплескиваний**

В апреле индийский производитель стали Jindal South West Steel Ltd. (JSW Steel) выдал Primetals Technologies акт окончательной приемки (FAC) на последний из четырех конвертеров LD (BOF), заказанных у Primetals Technologies в сентябре 2014 года. Запуск в эксплуатацию последнего конвертера состоялся в январе. Вывод из эксплуатации занял всего 33 дня, это на 9 дней раньше согласованного в контракте срока. Оставшиеся конвертеры запускались в эксплуатацию по очереди, начиная с сентября 2015 года. Конвертеры, которые установлены в СПЦ № 2 на комбинате Vijayanagar, Торанагалу, выполнены из высокотемпературной жаропрочной стали. Сочетание водяной и воздушной систем охлаждения позволяет обеспечить продолжительный срок службы конвертеров. В сравнении с конвертерами, которые использовались ранее, новые конвертеры имеют большой внутренний объем. Это позволяет снизить уровень выплескиваний.

JSW Steel - ведущий производитель стали в Индии, установленная мощность которого составляет 14,3 миллиона метрических тонн стали в год. Из 14,3 миллионов метрических тонн, 10 производится на металлургическом комбинате Vijayanagar, который расположен в городе Торанагалу, штат Карнатака, Индия. В связи с высокими требованиями к техническому

обслуживанию существующих конвертеров LD в СПЦ № 2, JSW Steel решила заменить их новыми конвертерами от Primetals Technologies.

Вес плавки каждого конвертера составляет 180 метрических тонн. Компания Primetals Technologies поставила корпуса конвертеров, включая опорные кольца и подвесные системы. Все конвертеры оборудованы системами донного перемешивания. Конвертеры выполнены из высокотемпературных жаропрочных материалов, это позволяет ограничить уровень деформаций, связанных с высокими температурами.

В сочетании со специально разработанной, комбинированной системой воздушного и водяного охлаждения, достигается не только длительный срок службы, но также снижаются требования к техническому обслуживанию. Каждый конвертер оборудован системой водяного охлаждения воротника и системой воздушного охлаждения опорного кольца. В объем поставки также входили два новых привода наклона конвертера, два комплекта быстросъемных муфт для фурм верхней продувки и пакет базовой автоматизации (уровень 1) конвертеров. В зоне ответственности компании Primetals Technologies находился надзор за монтажными и пусконаладочными работами. Также Primetals Technologies выполнила инженерно-технические работы по модификации укрытий конвертеров.

Primetals Technologies Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство



Конвертер LD (BOF) от Primetals Technologies в СПЦ № 2 на комбинате Vijayanagar, JSW Steel, Торанагалу, Индия.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 9 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство