

英国伦敦，2016年6月1日

普锐特冶金技术为 AHMSA 提供的正火线投入运行

- 正火线的钢板处理能力为每年 30 万吨

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）为墨西哥钢铁企业 Altos Hornos de México S.A.B de C.V.（AHMSA）提供的正火线于今年 5 月完成了对第一块钢板的处理。该线建在墨西哥蒙克洛瓦厂，原设计能力为 20 万吨/年。普锐特冶金技术于 2013 年 10 月获得订单；2014 年双方又签署了一份补充协议，将产能提高至 30 万吨/年。从处理第一块钢板开始，这条线的大部分设备就已实现全自动运行模式。

AHMSA 是墨西哥最大的钢铁联合企业，也是当地唯一的厚板生产商。公司的粗钢产量超过 500 万吨/年，主要生产扁平材，包括热轧和冷轧带卷、厚板、镀锡板和非镀锡板，还有各种大型材。

这条正火线处理的碳钢钢板来自同样由普锐特冶金技术提供的一套炉卷轧机。正火后的钢板不仅可得到均匀、细化的晶粒结构，而且提高了抗拉强度、延展性和可焊接性。正火线处理的钢板厚度为 4.5 – 50.8 毫米，宽度为 1,500 – 3,048 毫米，长度为 3,000 – 16,000 毫米。钢板由一台自动高架天车吊到装料台上，在这里进行长度测量，然后经过一台喷砂机除鳞。钢板经过一台氮气炉加热到需要的温度后，在一组冷床上冷却。在正火线的输出端，装有一台打号机和一台用于取样的等离子切割机。最后，自动高架天车将钢板吊离正火线。

普锐特冶金技术承担了正火线的设计和所有机械设备的供货，还提供了安装和调试指导。合同范围还包括全部的电气设备，其中包含配电、基础自动化（一级）和过程自动化（二级）。



普锐特冶金技术为墨西哥钢铁企业 Altos Hornos de México S.A.B de C.V. (AHMSA) 提供的正火线出口段。该线于今年 5 月完成了对第一块钢板的处理。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工 (MHI) 与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社 (MHMM) 和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 9,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom