

Londra, 09 giugno 2016

Primetals Technologies fornisce un laminatoio per barre a Capitol Steel nelle Filippine

- **La capacità di produzione è di 500.000 tonnellate annue di tondino**
- **I diametri più piccoli vengono prodotti con laminazione divisa**

Primetals Technologies, in cooperazione con Automazioni Industriali Capitanio S.r.l. (AIC), ha ricevuto un ordine da Capitol Steel Corporation (Capitol Steel) per la fornitura di un nuovo laminatoio barre per lo stabilimento di Quezon City, Filippine. Il laminatoio produrrà circa 500.000 tonnellate annue di tondino per cemento armato in diametri compresi tra 8 e 50 millimetri. I diametri fino a 12 millimetri verranno prodotti con laminazione divisa (slitting). La messa in marcia è programmata nella seconda metà del 2017.

Fondata nel 1974, Capitol Steel Corporation opera già un laminatoio barre da circa 200.000 tonnellate annue in Quezon City, vicino a Manila. Il nuovo laminatoio per barre consentirà a Capitol Steel di aumentare in modo significativo la sua capacità di fornitura al settore delle costruzioni, al momento in forte espansione nelle Filippine.

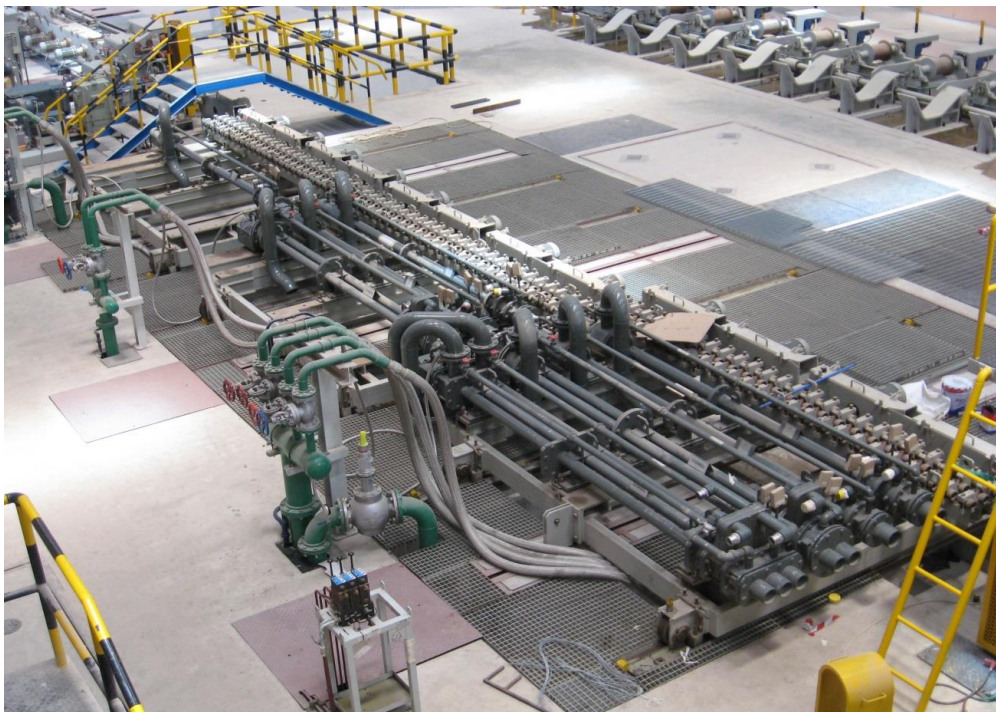
Il materiale di partenza per il laminatoio barre comprenderà billette in acciaio al carbonio da 6 e 12 metri con sezioni comprese tra 120 x 120 e 160 x 160 millimetri, che verranno laminate in tondini con diametri compresi tra 8 e 50 millimetri. Per potere aumentare la produttività dell'impianto, i diametri tra 10 e 12 millimetri verranno prodotti con laminazione divisa (slitting), e quelli da 8 millimetri con tri-slitting.

Il laminatoio comprende un treno sbozzatore con sette gabbie, seguito da un treno intermedio con sei gabbie, disposte in HV. Il treno finitore è composto da sei gabbie disposte in H. Tutte le gabbie sono Red Ring serie 5. Un sistema di raffreddamento in linea PQS trasforma l'anello esterno della barra in struttura martensitica rinvenuta, mentre il cuore viene trasformato in struttura ferritico-perlitica, consentendo a Capitol Steel di produrre barre secondo ASTM A615 e A706 a partire da acciaio a basso tenore di carbonio. La successiva cesoia a dividere a caldo è equipaggiata con un sistema di ottimizzazione del

taglio per poter massimizzare l'utilizzo della placca di raffreddamento e garantire in ogni fascio il numero richiesto di strati di barre in lunghezza commerciale. La placca è lunga 84 metri e larga 8. Il taglio a freddo delle barre viene effettuato da una cesoia esistente riposizionata, il cui comando viene modernizzato dall'originale freno-frizione a comando start-stop. L'area di evacuazione è composta da sistemi automatici per la fasciatura, legatura, pesatura e spedizione dei fasci. Lo scopo di fornitura comprende altresì i sistemi fluidi e le parti operative, come gabbie Red Ring di scorta, cilindri di laminazione e guide.

Il laminatoio sarà progettato considerando anche la produzione futura di tondi lisci e profili commerciali, con la sola aggiunta di componenti specifici d'impianto. Verrà inoltre disposto in modo da consentire la futura modifica per l'installazione di un sistema di saldatura billette, per consentire la laminazione continua, e di una linea per la produzione di bobine di vergella.

Primetals Technologies sarà responsabile della progettazione dell'equipaggiamento meccanico fornito, dell'intero processo del laminatoio, e di ingegneria di supporto per i sistemi ausiliari, come l'impianto per il trattamento acqua, l'officina e il laboratorio, il sistema anti-incendio, le gru e le opere civili. AIC sarà responsabile della progettazione e fornitura dell'equipaggiamento elettrico e del sistema di automazione Livello 2 per l'operazione dell'impianto. Inoltre, Primetals Technologies e AIC forniranno a Capitol Steel l'assistenza necessaria per la formazione tecnica del personale, la costruzione, l'avviamento e la messa in marcia dell'impianto.



Il sistema di raffreddamento in linea PQS di Primetals Technologies dà alle barre un anello esterno martensitico rivenuto e un cuore ferritico-perlitico.

Primetals Technologies, Limited
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Comunicazione
Responsabile: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 9.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.