

英国伦敦，2016年8月9日

普锐特冶金技术从铝材生产商阿马格（AMAG）轧制公司获得又一轧机机架改造合同

- 新传动技术将提高作业率
- 是 2015 年 4 辊热轧机架成功改造的后续合同

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得奥地利铝生产商阿马格（AMAG）轧制有限责任公司合同，将对其兰绍芬（Ranshofen）厂的 4 辊冷轧机架进行传动技术改造。合同内容不仅包括提供电机、变频器和变频器用变压器，还包括提供联轴器和碟式抱闸以及机械适应性改造。另外，普锐特冶金技术还将负责设计、项目管理和培训，以及部件拆装、维修和备品备件供应。该项目目的为提高工厂作业率。改造和调试工作计划在 2016 年年底一次短暂的设备停产期间进行。普锐特冶金技术在 2015 年为该厂进行了 4 辊热轧机架的传动技术改造。

4 辊冷轧机架将要实施的传动方案是，机架和卷取机采用双电机串联式布置，而开卷机则采用单电机。坚固耐用的西门子水冷感应电机由 Sinamics Active Front End 变频器供电。一台 Sinamics SM150 变频器驱动两台 3.3 kV 主电机，每台电机的额定功率为 2,200 kW，转速为 300 – 750 rpm。Sinamics S120 变频器驱动 690 V 卷取机电机，每台额定功率为 500 kW，转速为 320 – 1,050 rpm。

改造和调试计划在 2016 年年底一次短暂的设备停产期间进行。该项目面临的挑战是，要尽可能减少对机架的改动，并且尽可能缩短停产时间。

阿马格（AMAG）轧制有限责任公司是一家优质铝轧材国际生产商。公司隶属于奥地利 AMAG 集团，该集团是铝铸造和轧制产品的领先优质供应商，其产品广泛用于航空、汽车、运动设施、照明、机械工程、建筑和包装等许多行业。



奥地利阿马格（AMAG）轧材有限责任公司兰绍芬（Ranshofen）厂的铝带生产。普锐特冶金技术将对其 4 辊冷轧机架进行传动技术改造（照片由 AMAG 轧材有限责任公司提供）。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51% 和 49% 的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom