

Лондон, 13 сентября 2016 г.

Производитель стали Tuasa сделал заказ на реверсивный стан холодной прокатки у Primetals Technologies

- **Годовая производительность – 200 000 метрических тонн низкоуглеродистых высокопрочных сталей**
- **Возможность производства разнообразного сортамента продукции, особенно подходит для выпуска небольших партий**
- **Узкие пределы допусков по планшетности и толщине, хорошее качество поверхности**
- **Компактность**

Компания Talleres y Aceros S.A. de C.V.(Tuasa), мексиканский производитель стали, разместила в компании Primetals Technologies заказ на поставку нового реверсивного стана холодной прокатки для своего завода в г. Истаксокиплан. Установка стана холодной прокатки является частью стратегии Tuasa по расширению сортамента производимой продукции, в частности, за счёт производства плоского проката. Ежегодно на стане будет производиться 200 000 метрических тонн высокопрочных низкоуглеродистых сталей. Стан рассчитан на производство широкого спектра продукции, особенно он подходит для выпуска небольших партий. Применяемое технологическое оборудование и технологические пакеты не только обеспечивают производство продукции в узких пределах допусков по планшетности и толщине, но также и хорошее качество поверхности. Компактность конфигурации гарантирует минимальный объем некондиционной полосы. Завершение проекта планируется в начале 2018 г.

Данный стан является реверсивным одноклетьевым четырёхвалковым. Компания Primetals Technologies является единственным поставщиком всего технологического, электрического оборудования и автоматики, кроме того, в сферу ее ответственности входит предоставление услуг шеф-надзора при монтаже и пуске установки. Стан холодной прокатки рассчитан на производство 200 000 метрических тонн высокопрочных низкоуглеродистых сталей в год.

Максимальное усилие прокатки составляет 1800 метрических тонн, с толщиной полосы на входе от 0,7 до 2,0 мм, а на выходе от 0,3 до 1,0 мм, при этом ширина полосы варьируется от 900 до 1650 мм. Максимальный вес рулона - 32 метрических тонны.

Объем поставки Primetals Technologies включает в себя прижимные цилиндры с встроенными датчиками положения с высоким разрешением, уплотнением с низким коэффициентом трения и направляющей штангой - ключевыми элементами, определяющими точность регулирования толщины полосы. Цилиндры и основные компоненты производятся на собственных производственных мощностях компании, также все оборудование проходит тщательные испытания до отгрузки. Производство особо тонкой полосы обеспечивается улучшенной системой изгиба рабочих валков, многозональным охлаждением рабочих валков и непрерывным измерением планшетности, а также применением особых технологических пакетов, например, для автоматического регулирования планшетности. Для сдува с полосы применяется специальное устройство с воздушными форсунками, которое обеспечивает качественный сдув при всех скоростях прокатки, и это дает высокое качество поверхности стали. Возможно дальнейшее улучшение качества поверхности благодаря применению модели компенсации эксцентриситета рулона. Модель компенсации эксцентриситета рулона стабилизирует натяжение полосы, тем самым обеспечивая ее постоянную толщину. Модель компенсирует эксцентриситет рулона, который может быть вызван зажимами в головной части полосы.



Primetals Technologies Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Реверсивный стан холодной прокатки производства Primetals Technologies.
Аналогичный прокатный стан будет установлен на производстве в г. Истаксокитлан мексиканского производителя стали Talleres y Aceros S.A. de C.V.(Tyasa)

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.