

Londres, 18 de outubro, 2016

## Concast (Índia) fornecerá lingotamento contínuo de tarugos para a Orissa Metaliks na Índia

- **A nova planta produzirá 384.000 toneladas/ano de tarugos com seção transversal de 100 milímetros**
- **Os tarugos serão laminados em vergalhão de qualidade comercial**
- **Aumento de capacidade visando principalmente o mercado local**
- **Lingotamento contínuo projetado para a laminação a quente direta de tarugos, sem necessidade de reaquecimento, o que reduz o consumo de energia**

A Concast (Índia) Ltd., uma empresa do Grupo Primetals Technologies recebeu um pedido da siderúrgica indiana Orissa Metaliks Private Limited (Orissa Metaliks) para fornecer uma máquina de lingotamento contínuo de três veios para a usina próximo a Kharagpur, em Bengala Ocidental. A planta terá capacidade de produção de 384.000 toneladas/ano de tarugos de aço carbono com seção transversal de 100 milímetros, para processamento subsequente na forma de vergalhões comerciais, com o objetivo de aumentar a capacidade da usina. A máquina de lingotamento contínuo foi projetada para a laminação a quente direta dos tarugos em vergalhão, sem necessidade de reaquecimento, o que proporcionará significativa economia de energia. O início de operação da nova planta está previsto para novembro de 2016.

A siderúrgica Orissa Metaliks faz parte do Grupo Rashmi. A máquina de lingotamento tem um raio de 6 metros e um comprimento metalúrgico de 11 metros, sendo equipada com molde tubular curvo. A velocidade máxima de lingotamento é de 4,1 metros por minuto. A Concast (Índia) é responsável pelo projeto, engenharia e fabricação do suporte de panela, tundish e suporte do tundish, molde e oscilador, segmentos endireitadores, resfriamento secundário e sistema de barra falsa, além do dispositivo empurrador e do leito de resfriamento. O sistema de carregamento a quente será fornecido pela Orissa Metaliks. Além disso, a Concast (Índia) fornecerá a automação básica (nível 1) e a interface homem-máquina, bem como responderá pela instalação e comissionamento da máquina de lingotamento

contínuo. Em 2010, a Concast (Índia) já havia fornecido outro lingotamento contínuo de três veios para a Orissa Metaliks.



Orissa Metaliks: Vista em corte da máquina de lingotamento contínuo de três veios para tarugos a ser fornecida pela Concast (Índia)

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom