

Лондон, 22 ноября 2016 г.

Металлургический комбинат в Таншане подписал акт окончательной приемки стана холодной прокатки производства Primetals Technologies

- **На предприятии будет производиться высококачественная холоднокатаная полоса для автомобильной промышленности**
- **Годовая производительность - 1,6 миллионов тонн**
- **Стоимость проекта превышает 100 миллионов евро**

Китайский производитель стали Tangshan Iron and Steel Group Co. Ltd. выдал компании Primetals Technologies акт окончательной приемки прокатного стана, построенного для нового комплекса холодной прокатки. Стан был установлен в Таншане в провинции Хэбэй. Стан холодной прокатки рассчитан на производство 1,6 тонн высокопрочных и высококачественных марок стали в год для китайской автомобильной промышленности, что говорит о намерении предприятия в дальнейшем расширять свою долю в данном сегменте. Первая протравленная холоднокатаная полоса была произведена в январе 2015 г. В течение 2015 г. производство вышло на проектную мощность. Стоимость проекта превысила 100 миллионов евро.

Для стана холодной прокатки компания Primetals Technologies запроектировала и поставила механическое, электрическое оборудование, а также оборудование для АСУТП. Данный стан-тандем, совмещённый с линией травления, а также линии отжига и оцинкования будут использовать единую систему автоматизации, состоящую из базового уровня (Уровень 1) и автоматизации технологического процесса (Уровень 2), а также технологических моделей, разработанных специально для станов холодной прокатки. Таким образом, управление всеми частями агрегата может осуществляться с высокой точностью и гарантией высокой работоспособности, выхода годного и постоянно высокого качества продукции.

Стан-тандем будет состоять из пяти шестивалковых прокатных клетей. Высокопрочные стали, в частности, можно прокатывать с минимальными допусками. Валки SmartCrown, специальные приводы и системы управления с закрытым контуром будут обеспечивать заданную планшетность конечного продукта. Диапазон толщин исходной полосы - от 1,5 до 6 миллиметров, конечного продукта - от 0,2 до 2,5 миллиметров. Ширина полосы - от 700 до 1 600 миллиметров.

Все системы и компоненты работают на основе концепции автоматизации Primetals Technologies, разработанной для станов холодной прокатки. Кроме того, компания Primetals Technologies отвечала за шеф-монтаж и пусконаладку оборудования стана холодной прокатки.

Компания Tangshan Iron and Steel принадлежит группе компаний Hesteel Group, крупнейшему китайскому производителю стали с годовым объёмом производства 47,7 миллиона тонн (2015). Производственная площадка в Таншане функционирует уже 70 лет. За последние несколько лет Primetals Technologies поставила конвертер AOD, систему вакуумного обезуглероживания и линию непрерывного оцинкования на предприятие в Таншане, а также подсоединила стан-тандем к существующей линии травления.



Стан холодной прокатки, поставленный Primetals Technologies для Tangshan Iron and Steel Group Co. Ltd.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство