

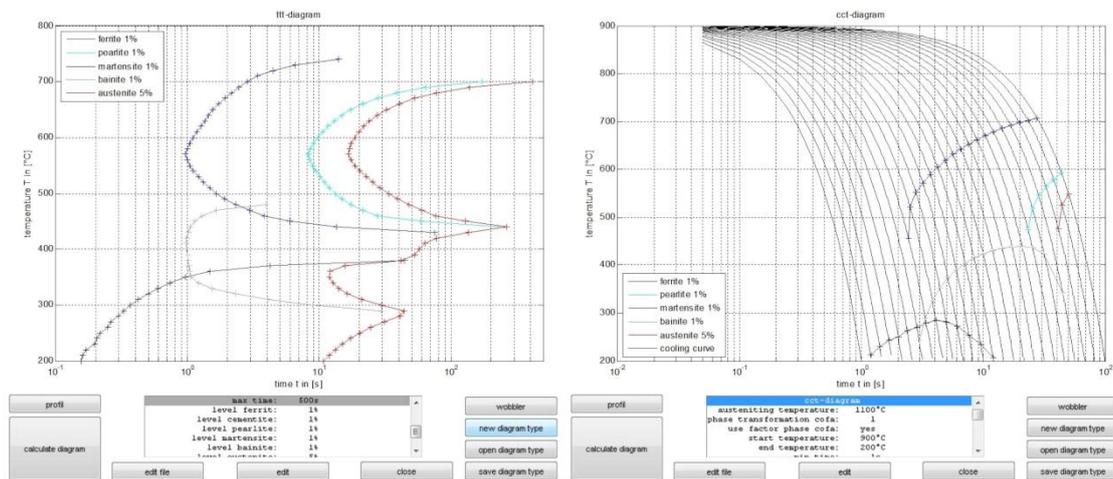
London, 8. Dezember 2016

## Primetals Technologies modernisiert Kühlstrecken-Automatisierung im Warmbandwalzwerk Raahe, Finnland

- **Moderne Kühlmodelle für anspruchsvolle Stahlgüten im Warmbandwalzwerk Raahe**

Primetals Technologies hat von SSAB Europe Oy den Auftrag zur Modernisierung der Automatisierungstechnik der Kühlstrecke im Warmbandwalzwerk Raahe, Finnland, erhalten. Zum Lieferumfang gehören die Hardware und Software für die Prozessautomatisierung (Level 2) sowie die grundlegende Automationssoftware, einschließlich der Software für den „Schattenbetrieb“ und den nahtlosen Übergang auf das neue System, sowie die Inbetriebnahme. Der Abschluss des Projekts ist für April 2018 geplant.

Im Rahmen des Projekts wird das Level-1-Automatisierungssystem in Zusammenarbeit mit dem Kunden und von diesem selbst durch eine neue Basisautomatisierung ersetzt. Für die neue Prozessautomatisierung, die den größten Teil der Funktionen für das neue Modell abdeckt, liefert Primetals Technologies die Hard- und Software sowie Tools für den Betrieb und die Regelung der Kühlstrecke sowie Funktionen für komplexe Kühlverläufe und Stahlgüten. Dies schließt auch die anspruchsvollen Stahlgüten ein, die im Werk Raahe produziert werden. Die neuen Systeme ersetzen veraltete Anlagen von Drittanbietern.



Primetals Technologies wird die Automatisierungstechnik der Kühlstrecke im Warmwalzwerk von SSAB Europe Oy in Raabe, Finnland, modernisieren. Die Abbildung zeigt das TTT-Diagramm (Time Temperature Transformation) und das zugehörige CCT-Diagramm (Continuous Cooling Transformation) für eine Spezialstahlgüte.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

### Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter [www.primetals.com](http://www.primetals.com).