

英国伦敦，2016年12月15日

普锐特冶金技术将为塔塔钢铁艾默伊登公司提供新板坯连铸机

- 技术方案包将确保高水准的内部与表面质量
- 每年可生产 270 万吨板坯
- 板坯将进一步加工为汽车板用钢
- 艾默伊登 (IJmuiden) 铸机将达到同类设备的最先进水平

普锐特冶金技术 (Primetals Technologies) 与荷兰钢铁企业塔塔钢铁艾默伊登 (IJmuiden) 公司签订合同，将为其提供一台全新板坯连铸机。该项目将以“工艺总包”方式执行。铸机可年产约 270 万吨板坯，将面向汽车制造等行业浇铸高质量钢种。一系列技术方案包将确保板坯高水准的内部与表面质量，使该铸机达到目前同类设备的最先进水平。铸机计划于 2019 年 3 月投入试运行。

塔塔钢铁艾默伊登 (IJmuiden) 公司隶属于塔塔钢铁欧洲公司，钢产量为 700 万吨/年，是塔塔钢铁集团位于欧洲最大的生产厂。艾默伊登 (IJmuiden) 生产的钢产品用途广泛，主要包括汽车、建筑和包装行业，以及电池、管件、工业车辆和家用电器制造。普锐特冶金技术将负责新板坯连铸机的基本和详细设计以及核心部件制造。此次供货和服务范围还包括全套基础和过程自动化、水处理厂及设备安装。

该铸机的弧半径为 9.5 米，冶金长度约为 32.7 米，可浇铸的板坯厚度为 180 – 305 毫米，宽度为 900 – 2,150 毫米。浇铸钢种包括碳钢、包晶钢、结构钢和 HSLA (高强度低合金钢) 等多种类型。铸机采用 Smart Mold 直结晶器和结晶器电磁搅拌，还将安装一系列技术方案包，包括 LevCon 结晶器液面控制、基于光纤测温的 Mold Expert 漏钢预报系统和在浇铸过程中调节板坯宽度的 DynaWidth。结晶器振动装置采用 DynaFlex。

铸流导向扇形段上安装了适合于高温浇铸 (DynaTac) 的 EcoStar Spiral 辊。二冷系统采用 Dynacs 3D 工艺模型，它沿整个铸流长度方向动态计算三维温度分布，可根据拉速、板坯规格和钢种精准确定二冷设定

点及铸流最终凝固点的位置。DynaGap Soft Reduction 3D 可改善板坯的内部质量，为优质厚板的生产提供保障。在最终凝固区，将根据 Dynacs 3D 计算的设定点动态调节辊缝锥度。3D Sprays 系统利用扇形段上的活动喷嘴可保证板坯沿整个宽度达到均匀冷却的最佳效果。



普锐特冶金技术连铸机生产的板坯

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom