

Londres, 15 de dezembro, 2016

A Tata Steel IJmuiden encomenda nova máquina de lingotamento contínuo de placas da Primetals Technologies

- **Pacotes tecnológicos asseguram alta qualidade interna e superficial**
- **Capacidade de produção de 2,7 milhões de toneladas de placas por ano**
- **Placas serão processadas em produtos siderúrgicos para a indústria automotiva**
- **A planta de IJmuiden será a mais moderna do seu tipo**

A siderúrgica holandesa Tata Steel IJmuiden BV contratou a Primetals Technologies para o fornecimento de uma nova máquina de lingotamento contínuo de placas. A planta será construída no sistema “turn-key”. Ela será projetada para produzir cerca de 2,7 milhões de toneladas por ano de placas de alta qualidade para aplicações na indústria automotiva, por exemplo. Vários pacotes tecnológicos assegurarão uma alta qualidade interna e superficial das placas, o que faz da máquina de lingotamento contínuo a mais moderna planta do seu tipo. O comissionamento está previsto para março de 2019.

A Tata Steel IJmuiden BV faz parte da Tata Steel Europe e é a maior usina da Tata Steel na Europa, com uma produção de 7 milhões de toneladas de aço por ano. A usina de IJmuiden produz aços para uma ampla gama de aplicações, principalmente para as indústrias de construção, automotiva e de embalagens. Seus produtos siderúrgicos são usados também em baterias, tubos, veículos industriais e eletrodomésticos. A Primetals Technologies será responsável pela engenharia básica e pelo projeto detalhado da nova máquina de lingotamento contínuo, além de fabricar os principais componentes. O escopo de fornecimento e serviços inclui ainda toda a automação básica e de processo, uma planta de tratamento de água e os serviços de montagem.

O raio da máquina será de 9,5 metros e seu comprimento metalúrgico será de 32,7 metros. Ela oferecerá a possibilidade de processar placas com espessuras entre 180 e 305 milímetros e largura

variando de 900 a 2.150 milímetros. A planta processará uma ampla variedade de aços carbono, qualidades peritéticas, aço estrutural e aços baixa liga de alta resistência (HSLA). A máquina será equipada com um molde reto tipo Smart Mold, equipado com agitadores eletromagnéticos e inúmeros pacotes tecnológicos, entre os quais o sistema de controle de nível no molde LevCon, um sistema de detecção de rompimento Mold Expert com medição de temperatura por fibra ótica, e o sistema DynaWidth para ajuste da largura das placas durante a operação de lingotamento. O oscilador do molde será o sistema DynaFlex.

Nos segmentos do sistema de guia do veio serão usados rolos EcoStar Spiral compatíveis com o sistema Dyna Tac para lingotamento a alta temperatura. O Modelo de processo Dynacs 3D será usado para o sistema de resfriamento secundário. Ele calcula dinamicamente um perfil de temperatura tridimensional ao longo de todo o comprimento do veio. Isto possibilita que os setpoints do resfriamento secundário e, portanto, a solidificação final do veio sejam determinados precisamente em função da velocidade de lingotamento, formato de placa e tipo de aço. O sistema DynaGap Soft Reduction 3D resulta em melhor qualidade interna de placas, que são usadas para a produção de chapa grossa de alta qualidade. A conicidade dos rolos é ajustada dinamicamente durante a solidificação final de acordo com os setpoints calculados pelo Dynacs 3D. O sistema de Sprays 3D é equipado com bocais móveis nos segmentos visando assegurar um resfriamento ótimo e uniforme em toda a largura das placas.



Placas produzidas em uma máquina de lingotamento contínuo da Primetals Technologies

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.