

英国伦敦，2017年2月2日

## 普锐特冶金技术获得日照钢铁公司连续酸洗线最终验收证书

- 酸洗线每年可处理多达 **200 万吨** 热带钢
- 工艺速度达 **400 米/分**，是速度最快的生产线之一

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）获得了日照钢铁控股集团有限公司（日照）连续酸洗线（CPL）的最终验收证书（FAC）。这条酸洗线每年可处理约 200 万吨热带钢。它的工艺速度达 400 米/分，是速度最快的生产线之一。该线是山东省日照市新建冷轧厂的一部分。它将处理的产品不仅有高延性成形钢，还有双相钢和 HSLA 钢种。普锐特冶金技术于 2013 年 11 月获得了该合同。

这条连续酸洗线将处理相当于日本牌号 SPHC、SPHD 和 SPHE 的高延性成形钢、HSLA（高强度低合金）钢 330 – 440 以及双相钢 DP 590 和 HSLA 590。它能酸洗的热带钢厚度为 0.8 – 4 毫米，宽度为 900 – 1,600 毫米，最大卷重为 35 吨。入口段带钢速度为 800 米/分，酸洗段速度为 400 米/分，出口段则达 520 米/分。

普锐特冶金技术提供了双卷上料段和入口段双开卷机，还有一台 6 层带钢活套。酸洗段之前安装了一台破鳞机，而酸洗段本身包括 5 个酸洗平槽并配备了一套酸液循环系统。酸洗段之后的一个漂洗槽由 5 段组成，并配有水处理系统和烘干机。之后，带钢通过一台光整机和一台张力矫直机，再进入一台 4 层出口活套。最后，经过切边的带钢进入检验站，以确保表面质量达到要求。

出口段安装了一台旋转飞剪和两台卷取机。供货范围还包括两辆卸卷小车、一辆运卷小车和一套步进梁运卷系统。普锐特冶金技术还提供了所有的电气和自动化设备。

该项目由一个包括日照钢铁公司、上海徽禾机械设备有限公司和普锐特冶金技术的开放联合体执行。普锐特冶金技术承担了设计、关键部件供货、中国制造部件监制以及安装和调试指导。



普锐特冶金技术为日照钢铁控股集团有限公司提供的连续酸洗线圆盘剪段

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**新闻联系人：**

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）** 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：[www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
**普锐特冶金技术（中国）有限公司**  
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业  
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom