

Londres, 2 de fevereiro, 2017

Rizhao Steel emite Certificado de Aceitação Final para linha de decapagem contínua da Primetals Technologies

- **A linha de decapagem processa até dois milhões de toneladas métricas de tiras a quente por ano**
- **A planta é uma das mais rápidas deste tipo, com velocidade de processamento de 400 m/min**

A siderúrgica chinesa Rizhao Steel Group Co., Ltd (Rizhao) emitiu o Certificado de Aceitação Final (CAF) para a linha de decapagem contínua fornecida pela Primetals Technologies. A linha foi projetada para processar cerca de dois milhões de toneladas métricas de tiras a quente por ano. Com uma velocidade de processo de 400 m/min, ela é uma das mais rápidas plantas deste tipo. A linha de decapagem faz parte de um novo complexo de laminação a frio na cidade de Rizhao, província de Shandong. Ela processa não apenas aços dúcteis e para conformação, mas também aços dual phase e aços HSLA (baixa liga de alta resistência). A Primetals Technologies recebeu o pedido em novembro de 2013.

A linha de decapagem contínua processa aços dúcteis e para conformação dos tipos japoneses SPHC, SPHD e SPHE, aços HSLA (baixa liga de alta resistência) 330-440 e aço dual phase DP 590 e HSLA 590. A linha pode processar tiras a quente com espessura variando de 0,8 a 4 milímetros e larguras de 900 a 1.600 milímetros, com peso de bobina de até 35 toneladas métricas. A velocidade da tira na entrada da linha é de 800 metros por minuto, sendo o processo de decapagem realizado a uma velocidade de 400 metros por minutos. Na seção de saída da linha, a velocidade pode chegar a até 520 metros por minuto.

A Primetals Technologies forneceu uma seção de carregamento de bobinas duplas e sistemas de alimentação de bobinas duplas na seção de entrada. Um acumulador de tira de seis laços acomoda a tira. Um quebrador de carepa foi instalado antes da estação de decapagem, que possui cinco tanques de decapagem equipados com um sistema de recirculação de ácido. Em seguida, há um tanque de lavagem com cinco compartimentos, um sistema de tratamento de água e uma estação de secagem. A

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

tira passa então por um laminador de acabamento e encruamento superficial (skin pass) e uma desempenadeira, seguido de um acumulador de saída de quatro laços. Em seguida, a tira tem suas bordas aparadas antes de passar por uma instalação de inspeção para garantia da qualidade superficial.

A seção de saída está equipada com duas rebobinadeiras com tesoura rotativa. O escopo de fornecimento incluiu ainda dois carros de descarga de bobina, um carro de transferência bobina e um sistema de transferência de bobina tipo soleira caminhante. Além disso, a Primetals Technologies forneceu todos os equipamentos elétricos e de automação.

O projeto foi implementado por um consórcio constituído pela Rizhao, Shanghai Winham Machinery and Equipment Co. Ltd. e Primetals Technologies. A Primetals Technologies foi responsável pela engenharia, fornecimento dos principais componentes, monitoramento dos componentes fabricados na China e supervisão de construção e comissionamento.



Seção de refil lateral da linha de decapagem contínua da Primetals Technologies na Rizhao Steel Group Co., Ltd in Rizhao, província de Shandong, China.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.