

Лондон, 2 февраля 2017 г.

## Компания Rizhao Steel подписала акт окончательной приёмки агрегата непрерывного травления Primetals Technologies

- **На линии проходит отделку до 2 миллионов метрических тонн горячекатаной полосы в год**
- **Агрегат непрерывного травления - один из самых высокопроизводительных среди своих аналогов в мире, скорость отделки в котором достигает 400 м/мин**

Китайский производитель стали Rizhao Steel Group Co., Ltd (Rizhao) подписал акт окончательной приёмки оборудования агрегата непрерывного травления (АНТ), поставленного Primetals Technologies. Агрегат травления рассчитан на отделку двух миллионов метрических тонн горячекатаной полосы в год. Обладая производительностью в 400 м/мин, данный агрегат является одним из самых высокопроизводительных в мире среди аналогичных ему. Агрегат непрерывного травления - это часть комплекса холодной прокатки в г. Риджао провинции Шандунь. В агрегате проходят отделку не только вязкие стали и стали для холодной формовки, но и двухфазные и высокопрочные низколегированные стали. Компания Primetals Technologies получила данный заказ в ноябре 2013 г.

Агрегат непрерывного травления обрабатывает вязкие стали и стали для холодной формовки для японских марок SPHC, SPHD и SPHE, HSLA 330-440, двухфазную сталь DP 590 и высокопрочную низколегированную сталь HSLA 590. На агрегате можно травить горячекатаную полосу толщиной от 0,8 до 4 мм и шириной от 900 до 1 600 мм, а вес транспортируемых рулонов может достигать 35 метрических тонн. Скорость полосы на входе составляет 800 м в минуту, скорость травления составляет 400 м в минуту с последующим ускорением до 520 м в минуту в выходной секции.

Для данного агрегата Primetals Technologies поставила секцию для загрузки двух рулонов и двойной разматыватель во входной секции. Также установлен 6-ручьевого накопитель полосы. До

---

**Primetals Technologies, Limited**

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

секции травления, состоящей из пяти плоских травильных ванн с системой рециркуляции кислоты, установлен окалиноломатель. После травильной секции установлена промывочная ванна из 5 секций с соответствующей системой подготовки воды и сушкой. Полоса затем проходит через дрессировочный стан и правильно-растяжную машину, а после на 4-ручьевой выходной накопитель. После этого у полосы обрезают кромки, и она проходит через участок проверки, что позволяет обеспечивать требуемое качество поверхности.

На выходном участке установлены две моталки с барабанными ножницами. Объем поставки также включает две тележки для выгрузки рулонов, одну тележку и систему шагающих балок для транспортировки рулонов. Компания Primetals Technologies также поставила весь объем оборудования для электрической части и автоматизации.

Проект выполнялся силами открытого консорциума в составе компания Rizhao, Shanghai Winham Machinery and Equipment Co., Ltd. и Primetals Technologies. В границы ответственности Primetals Technologies входило проектирование, поставка ключевых компонентов, контроль производства компонентов оборудования в Китае и осуществление надзора за строительными и пусконаладочными работами.



Кромкообрезная секция агрегата непрерывного травления производства Primetals Technologies at Rizhao Steel Group Co., Ltd в г. Риджао провинции Шандунь, КНР

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Хайко Хюнш

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (МНММ) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).