

英国伦敦，2017年2月14日

普锐特冶金技术将为盖奥格马林有限责任公司（GMH）改造连铸机

- 连铸机将升级改造以满足将来的市场需要
- 产能和设备作业率得以提高
- 生产灵活性将明显增大

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）与德国钢铁企业盖奥格马林（Georgsmarienhütte）有限责任公司（GMH）签订合同，将对其盖奥格马林（Georgsmarienhütte）总厂的6流大方坯连铸机进行现代化改造。项目目标为升级连铸机以满足将来的市场需要、改善铸机的产品质量、提高产能和作业率，并增大生产设施的灵活性。改造工作将于2017年夏季完成。

盖奥格马林（Georgsmarienhütte）有限责任公司（GMH）是欧洲领先的粗钢、棒材、半成品及优质工程钢光亮材的供应商之一。GMH产品的80%左右供给汽车制造商及其供应商，公司还提供链条、机械和液压部件用钢。

这台连铸机由一家第三方公司于1987年提供，普锐特冶金技术曾在2001对它进行了第一次改造。此后，该铸机又经过多次升级，不仅采用新的浇铸断面，还安装了新的二级过程自动化。连铸机共有6流，铸机半径为10米，面向汽车行业浇铸240 x 240和165 x 165毫米断面的优质大方坯。现在，普锐特冶金技术将承担一项多阶段整体改造计划的第二阶段。作为第一阶段工作的一部分，普锐特冶金技术已在去年对铸机的出坯区进行了改造。

在改造的第二阶段，普锐特冶金技术将提供、安装或改造连铸平台区域、铸机机头、铸流支承、拉矫区和引锭杆系统，其中包括保护渣厚度测量装置、铸流搅拌器、Dynacs 3D二次冷却和具有Dynamic Soft Reduction动态轻压下功能的DynaGap 3D铸流导向系统。为执行新的连铸安全规定，安全设施也将升级，

而普锐特冶金技术将为此提供全面的规划支持。工作内容还包括改进铸机冷却和润滑系统以及升级铸机控制（一级）和过程自动化（二级）。普锐特冶金技术将负责所供设备和部件的设计、制造、组装和调试。



德国盖奥格马林（Georgsmarienhütte）有限责任公司大方坯连铸机的铸流导向系统

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom