

Londres, 14 de fevereiro, 2017

## Primetals Technologies modernizará máquina de lingotamento contínuo da Georgsmarienhütte GmbH (GMH)

- **Modernização do lingotamento contínuo visa atender futuros requisitos de mercado**
- **Aumento da produtividade e disponibilidade operacional**
- **Maior flexibilidade da planta**

A siderúrgica alemã Georgsmarienhütte GmbH (GMH) colocou um pedido junto à Primetals Technologies para modernizar a máquina de lingotamento contínuo de blocos de seis veios em sua usina de Georgsmarienhütte. Os objetivos da reforma consistem em equipar o lingotamento contínuo para atender às futuras necessidades de mercado, melhorar a qualidade do produto, aumentar a produtividade e a disponibilidade operacional da planta e permitir maior flexibilidade no uso das instalações de produção. Este estágio da modernização será concluído em meados de 2017.

A Georgsmarienhütte GmbH (GMH) é uma das principais fornecedoras europeias de aço bruto, barras de aço, produtos semiacabados e aço polido produzidos a partir de aços de alta qualidade e aços de engenharia. A GMH vende cerca de 80% de sua produção para a indústria automotiva e seus fornecedores. A empresa fornece ainda aços para a fabricação de correntes e componentes hidráulicos e mecânicos.

A máquina de lingotamento contínuo foi fornecida por outra empresa em 1987. Ela foi modificada pela primeira vez pela Primetals Technologies em 2001 e desde então ela tem sido periodicamente modernizada em termos de novas seções transversais de produtos lingotados e um novo sistema de automação de processo de Nível 2. A máquina de lingotamento contínuo possui seis veios, com um raio de 10 metros. Ela produz blocos de alta qualidade para a indústria automotiva com seção transversal de 240 x 240 e 165 x 165 milímetros. Agora, a Primetals Technologies fará uma reforma que constituirá o segundo estágio de um plano global de várias etapas. Como parte do primeiro estágio, a Primetals

Technologies já reformou a área de saída da máquina de lingotamento contínuo da GMH no ano passado.

No segundo estágio da reforma, a Primetals Technologies fornecerá, instalará ou modificará a área da plataforma de lingotamento, o molde e o segmento zero da máquina, o suporte dos veios, a área de extração e endireitamento e o sistema de barra falsa. Isto incluirá um sistema para medição da espessura do pó de lingotamento, um agitador de veio, resfriamento secundário Dynacs 3D e um sistema de guia de veio DynaGap 3D com Dynamic Soft Reduction. O equipamento de segurança também será modernizado, de modo a atender aos novos regulamentos de segurança de lingotamento contínuo, sendo que a Primetals Technologies dará suporte ao planejamento global. O escopo de fornecimento inclui também a adaptação dos sistemas de resfriamento e lubrificação da máquina, bem como a modificação das seções de controle (Nível 1) e de automação de processo (Nível 2). A Primetals Technologies será responsável ainda pela engenharia, fabricação do equipamento, montagem e comissionamento dos componentes fornecidos.



Sistema de guia de veio da máquina de lingotamento contínuo da Georgsmarienhütte GmbH em Georgsmarienhütte, Alemanha.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Reference number: PR2017021238pt

Página 2/3

## Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).