

London, 2. März 2017

Primetals Technologies modernisiert Brammenstranggießanlage bei Baosteel in Schanghai

- **Austausch des Maschinenkopfes und der kompletten Strangführung**
- **Anlage wird für die Produktion von Brammen mit Dicken bis zu 357 Millimetern umgerüstet**
- **Produziert qualitativ hochwertige Brammen für anspruchsvolle Anwendungen**

Primetals Technologies hat von der chinesischen Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. (Baosteel) den Auftrag erhalten, die Brammenstranggießanlage No. 3 im Stahlwerk No. 1 des Unternehmens in Schanghai zu modernisieren. Dabei werden der Maschinenkopf und die komplette Strangführung ausgetauscht. Ziel der Modernisierung ist es, qualitativ hochwertige Brammen für anspruchsvolle Anwendungen zu produzieren. Dazu wird auch die erreichbare Brammendicke auf 357 Millimeter erhöht. Die Produktionskapazität liegt bei rund 2,3 Millionen Jahrestonnen. Die erzeugten Brammen werden im Grobblechwalzwerk und dem Warmwalzwerk von Baosteel weiterverarbeitet. Die Inbetriebnahme der modernisierten Gießanlage ist für das erste Quartal 2018 geplant.

Die Baosteel-Gruppe ist einer der größten Eisen- und Stahlkonzerne der Welt. Die Jahresstahlproduktion des Unternehmens lag 2015 bei rund 35 Millionen Tonnen. Baosteel stellt hochwertige Produkte für den Inlands- und den Weltmarkt her. Die Brammenstranggießanlage No. 3 wurde von JSP errichtet und produziert seit 2003 Brammen mit einer Mindestdicke von 220 Millimetern. Sie verfügt über einen Maschinenradius von zehn Metern und eine metallurgische Länge von 34,5 Metern. Nach Abschluss der Modernisierung können Brammen mit Dicken von 250, 300 und 357 Millimetern und Breiten zwischen 1.200 und 2.300 Millimetern vergossen werden. Das Produktspektrum beinhaltet niedrigst bis hochgekohte, mikro- und niedriglegierte, peritektische und HSLA-Güten, Baustähle sowie Röhren- und Blechstähle.

Primetals Technologies ist für das Basis- und Detailengineering der Anlage sowie für die Überwachungsleistungen in der Fertigung und während der Montage und Inbetriebnahme verantwortlich und liefert alle notwendigen technologischen Ausrüstungskomponenten. So erhält die Gießanlage eine

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

gerade Smart-Mold-Kassettenkokille mit der Gießspiegelregelung LevCon, Mold Expert zur automatischen Durchbruchfrüherkennung und Prozessdatenüberwachung, DynaWidth zur Inline-Steuerung der Brammenbreite, den DynaFlex-Kokillenoszillierer sowie einen elektromagnetischen Kokillenrührer.

Zur Strangunterstützung in den Segmenten der Strangführung werden heißgussfähige (DynaTac) EcoStar-Spiral-Rollen verwendet. Für die dynamische Kontrolle der Strangtemperatur kommen die Prozessmodelle DynaPhase sowie Dynacs 3D zum Einsatz. Es berechnet und kontrolliert dynamisch ein dreidimensionales Temperaturprofil entlang des gesamten Strangs. Damit können die Betriebspunkte der Strangkühlung und damit die endgültige Strangerstarrung in Abhängigkeit von Gießgeschwindigkeit, Brammenformat und Stahlsorte präzise bestimmt werden. Eine Verbesserung der Brammeninnenqualität wird durch den Einsatz der DynaGap Soft Reduction 3D erreicht. Dabei wird der Gießspalt während der Enderstarrung in Übereinstimmung mit den von Dynacs 3D berechneten Betriebspunkten dynamisch angepasst. Das 3D-Sprays-System mit seinen verfahrbaren Düsen in den Segmenten erlaubt die gleichmäßige und optimale Kühlung von Brammen über den gesamten Breitenbereich.



Brammenstranggießanlage von Primetals Technologies. Eine vergleichbare Anlage wird bei der Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. (Baosteel) in Schanghai bis 2018 modernisiert.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.