

Londres, 2 de março, 2017

Lingotamento contínuo de placas da Baosteel em Xangai será modernizado pela Primetals Technologies

- **Serão substituídos o sistema de guia de veio e o molde com o segmento zero**
- **A planta será convertida para a produção de placas com espessura de até 357 milímetros**
- **Produção de placas de alta qualidade para aplicações exigentes**

A siderúrgica chinesa Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. (Baosteel) colocou um pedido junto à Primetals Technologies para a modernização da máquina de lingotamento contínuo nº 3 de sua Usina nº 1 em Xangai. Serão substituídos todo o sistema de guia de veio e o molde juntamente com o segmento zero. A modernização visa a produção de placas de alta qualidade para aplicações exigentes. Além disso, a modernização resultará em um aumento da espessura máxima de placa para 357 milímetros. A capacidade de produção da planta é de cerca de 2,3 milhões de toneladas por ano. Depois de lingotadas, as placas são processadas pela Baosteel em sua laminação de chapas grossas e no laminador a quente. A máquina de lingotamento contínuo modernizada deverá voltar à operação no primeiro trimestre de 2018.

O Grupo Baosteel é uma das maiores empresas siderúrgicas do mundo, tendo produzido cerca de 35 milhões de toneladas de aço em 2015, consistindo de produtos de alta qualidade para o mercado doméstico e internacional. A máquina de lingotamento contínuo nº 3 foi construída pela JSP e tem produzido placas com espessura mínima de 220 milímetros desde 2003. O raio da máquina é de dez metros e seu comprimento metalúrgico é de 34,5 metros. Após a conclusão da modernização, ela produzirá placas com espessuras de 250, 300 e 357 milímetros e largura entre 1200 e 2300 milímetros. A gama de produtos inclui aços baixo e baixíssimo carbono, aços baixa liga e microligados, aços peritéticos e HSLA (baixa liga e alta resistência), aços estruturais, tubos e chapas.

A Primetals Technologies será responsável pela engenharia básica e de detalhamento da máquina de lingotamento contínuo, supervisão de fabricação, instalação e comissionamento, e fornecimento de todos os componentes tecnológicos. A planta será equipada com um molde tipo cassete Smart Mold

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

com controle de nível LevCon, sistema Mold Expert para detecção automática de rompimento e monitoramento de dados de processo, sistema DynaWidth para controle in-line da largura da placa, oscilador de molde DynaFlex e um sistema de agitação eletromagnética do molde.

Rolos EcoStar Spiral compatíveis (DynaTac) com lingotamento a alta temperatura serão usados para sustentar o veio nos segmentos do sistema de guia de veio. Modelos de processo DynaPhase e Dynacs 3D serão usados para controlar dinamicamente a temperatura do veio. Eles calculam e controlam um perfil de temperatura tridimensional ao longo de todo o comprimento do veio. Isto permite que os pontos de trabalho do resfriamento do veio e a solidificação do veio final sejam determinados com precisão em função da velocidade de lingotamento, formato da placa e tipo de aço. O uso do sistema DynaGap Soft Reduction 3D resultará em uma melhoria na qualidade interna da placa. A abertura entre rolos é ajustada dinamicamente durante a solidificação final em conformidade com os set points calculados pelo Dynacs 3D. O sistema de sprays 3D é equipado com bocais móveis nos segmentos, de modo a assegurar um resfriamento ótimo e uniforme em toda a largura das placas.



Máquina de lingotamento contínuo da Primetals Technologies. Uma máquina similar será modernizada na Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. (Baosteel) em Xangai até 2018.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Heiko Huensch

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.