

Лондон, 2 марта 2017 г.

Primetals Technologies модернизирует слабовую УНРС для предприятия Baosteel в Шанхае.

- **Замена головы машины и всей разливочной дуги**
- **Реконструкция установки для производства слабов толщиной до 357 миллиметров**
- **Производство высококачественных слабов для ответственных применений**

Компания Primetals Technologies получила от китайской компании Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. (Baosteel) заказ на модернизацию установки непрерывной разливки слабов №3 в сталеплавильном цехе №1 на предприятии в Шанхае. Будет заменена головная часть машины и вся разливочная дуга. Целью модернизации является переход на производство высококачественных слабов для ответственных применений. Также модернизация позволит увеличить максимальную толщину слабов до 357 миллиметров. Производительность установки составляет приблизительно 2,3 миллиона метрических тонн в год. После разливки слэбы направляются в прокатный передел на производство толстого листа и горячекатаной полосы. Ввод модернизированной УНРС в эксплуатацию запланирован на первый квартал 2018 года.

Группа компаний Baosteel Group является одной из самых крупных в мире металлургических корпораций с годовым объёмом производства около 35 миллионов метрических тонн в 2015 году. Baosteel производит высококачественную продукцию для внутреннего и международного рынков. Установка непрерывной разливки слабов №3 была построена фирмой JSP и производила слэбы с минимальной толщиной 220 миллиметров с 2003 года. Радиус машины составляет десять метров, металлургическая длина 34,5 метра. По завершении модернизации она будет способна разливать слэбы толщиной 250, 300 и 357 миллиметров в диапазоне ширин от 1200 до 2300 миллиметров. В сортамент входят марки от сверх низкоуглеродистых до высокоуглеродистых, микро и низколегированные, перитектические и стали HSLA (высокопрочные низколегированные), а также конструкционные, трубные и листовые марки.

Компания Primetals Technologies будет отвечать за базовый и детальный инжиниринг установки, шефнадзор за изготовлением, монтажом и пусконаладкой оборудования, а также за поставку всех технологических компонентов. Данная установка будет оборудована вертикальным кассетным кристаллизатором Smart Mold с системой контроля уровня металла LevCon, системой Mold Expert для автоматического обнаружения прорывов и мониторинга технологических параметров, механизмом DynaWidth для регулирования ширины сляба во время разливки, механизмом качания DynaFlex и системой электромагнитного перемешивания в кристаллизаторе.

Ролики EcoStar Spiral обеспечат возможность высокотемпературной разливки (решение DynaTas) и будут использоваться для поддержания слитка в разливочной дуге. Для динамического управления температурой слитка также будут применяться технологические модели DynaPhase и Dynacs 3D. Они будут выполнять динамические расчёты и управление трёхмерным температурным профилем по всей длине ручья. Это позволит с высокой точностью определять положение рабочих точек в охлаждении слитка и следовательно точку окончательной кристаллизации, рассчитывая её как производную скорости разливки, формата сляба и марки стали. За улучшение макроструктуры сляба будет отвечать система мягкого обжата DynaGap Soft Reduction 3D. Зазор между роликами будет динамически корректироваться во время окончательного затвердевания с учетом рабочих точек, рассчитанных системой Dynacs 3D. Система объёмного водяного охлаждения будет оснащена подвижными форсунками в сегментах для оптимального охлаждения слабов по всей ширине.



Слябовая УНПС от компании Primetals Technologies. Аналогичная установка будет модернизирована на предприятии Baoshan Iron & Steel Co. Ltd. (Baosteel) в Шанхае к 2018 году.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.