

Londra, 5 aprile 2017

Primetals Technologies ottiene l'accettazione finale per l'acciaieria e il laminatoio barre forniti a BMM Ispat in India.

- **La capacità produttiva è di 850.000 tonnellate annue di barre mercantili**
- **Si espande l'azione di BMM Ispat nel settore degli acciai strutturali**

In febbraio, Primetals Technologies ha ricevuto i certificati di accettazione finale per l'acciaieria e il laminatoio di barre mercantili forniti al produttore indiano BMM Ispat nel sito di Hospet. Con il nuovo impianto BMM aumenta la sua capacità produttiva nel settore degli acciai strutturali. L'impianto è progettato per la produzione di un'ampia gamma di prodotti finali, tra cui barre per cemento armato, tondi, piatti e quadri, angolari e ferri a C. Vengono processati acciai a basso e medio tenore di carbonio, basso-legati, acciai per molle ed automatici. Il progetto fu assegnato a Primetals Technologies nel 2012, e l'avviamento a caldo è avvenuto in agosto 2016.

Per l'acciaieria, Primetals Technologies ha progettato e fornito gli equipaggiamenti meccanici ed elettrici per il forno ad arco con peso di spillaggio di 110 tonnellate, un forno siviera da 110 tonnellate, un impianto di degassaggio a vuoto ed i sistemi di ferroleghie e additivi. Il forno elettrico ad arco è stato progettato per la carica combinata di ferro da riduzione diretta (Direct-Reduced Iron, DRI) e ghisa liquida. Un sistema di depolverazione equipaggia il forno, il forno a siviera, i sistemi di carica materiali e gli altri ausiliari. Lo scopo di fornitura comprende anche i sistemi di automazione di livello 1 e livello 2, i trasformatori ed il sistema di compensazione dell'energia reattiva (Static Var Compensator, SVC).

Per il laminatoio di barre mercantili, Primetals ha progettato e fornito gli equipaggiamenti completi meccanico ed elettrico nelle aree di laminazione e di raffreddamento, ed i sistemi di impilatura e legatura del prodotto finito. La linea di laminazione comprende uno treno sbozzatore con sei gabbie disposte in O-V ed i sistemi di carico e scarico billette nel forno di riscaldamento a monte. Comprende inoltre i treni intermedio e finitore rispettivamente con sei ed otto gabbie, disposte in O-V-C. Le gabbie dei treni intermedio e finitore sono equipaggiate con dispositivi per il cambio rapido. Un sistema di

Primetals Technologies, Limited
Una società di Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Comunicazione
Responsabile: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

raffreddamento in linea è presente a valle del treno finitore, che è collegato al letto di raffreddamento lungo 102 metri tramite due sistemi di scarico barra per bassa ed alta velocità, con un dispositivo di frenatura per velocità massima di 25 metri al secondo.

L'area di finitura completa il laminatoio, con equipaggiamenti di raddrizzatura, fasciatura, impilatura e legatura del prodotto finito. Opportuni dispositivi di taglio sono disposti lungo la linea di laminazione e nelle aree di raffreddamento e finitura. Lo scopo di fornitura comprende anche l'automazione di processo (livello 2), i pacchetti mecatronici, il centro controllo motori, i comandi ed i motori per gli azionamenti principali e secondari. A Primetals Technologies è stata anche affidata la responsabilità di supervisione all'installazione e all'avviamento, e di istruzione del personale.

L'acciaiera e il laminatoio fanno parte del programma di aumento della capacità produttiva del sito di Hospet avviato alcuni anni da BMM Ispat Ltd., il secondo più grande produttore siderurgico nello stato indiano di Karnataka. Il minerale di ferro proviene da siti minerari nella regione appartenenti allo stesso gruppo.



Sistema di frenatura ad alta velocità di Primetals Technologies per un laminatoio barre

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 7.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.