

Лондон, 5 апреля 2017 г.

Primetals Technologies подписала АОП на электросталеплавильный цех и прутковый прокатный стан от компании BMM Ispat, Индия

- **Объем производства 850 000 метрических тонн прутка в год**
- **Увеличение производства конструкционной стали на BMM Ispat**

В феврале Primetals Technologies подписала акты окончательной приёмки (АОП) на электросталеплавильный цех и прутковый прокатный стан, поставленные на производственную площадку компании BMM Ispat в городе Хоспет. С новым электросталеплавильным цехом и прокатным станом компания увеличивает объём производства конструкционной стали. Площадка рассчитана на производство широкого сортамента конечной продукции. Сюда войдёт арматура периодического профиля, круглый пруток, плоский и квадратный пруток, уголки и швеллеры. Данное оборудование сможет производить низко- и среднеуглеродистые или низколегированные марки стали, а также пружинную и автоматную сталь. Primetals Technologies получила данные заказы в 2012 году, горячие испытания были проведены в августе 2016 года.

В объёме поставок электросталеплавильного цеха Primetals Technologies спроектировала и поставила механическое и электрооборудование для дуговой сталеплавильной печи с массой плавки на выпуске 110 метрических тонн, установку печь-ковш на 110 тонн, установку вакуумирования стали и тракт подачи легирующих материалов. Дуговая сталеплавильная печь (ДСП) предназначена для работы с комбинированной шихтовкой: железо прямого восстановления (ПВЖ) и жидкий чугун. ДСП, печь-ковш, тракты подачи легирующих и другие вспомогательные установки оборудованы системой газоочистки. В объём поставок также вошла вся автоматика 1 уровня и АСУ ТП (уровень 2), печные трансформаторы и система динамической компенсации – статический тиристорный компенсатор (СТК).

Для прокатного стана Primetals Technologies поставила всё механическое и электрическое оборудование линии прокатки и секции охлаждения, а также системы упаковки и обвязки готовых прутков. Линия прокатки включает шесть черновых клетей горизонтальной и вертикальной конфигурации, в том числе оборудование загрузки и выгрузки заготовки для нагревательной печи, а также шесть промежуточных и восемь чистовых клетей горизонтальной, вертикальной и консольной конфигурации. Промежуточные и чистовые клетки оборудованы устройствами быстрой перевалки, после чистового блока установлена линия закалки продукции. На выходе чистовой блок и 102-метровый холодильник соединены двумя выходными линиями. Одна из них выполнена в виде двухканальной высокоскоростной системы, в которой скорость достигает 25 метров в секунду.

Прокатный стан дополнен отделочным отделением со станками для правки, упаковки, штабелировки и обвязки проката. Также в состав оборудования вошли ножницы различной конфигурации на самой линии прокатки и на участке охлаждения. Объём поставок также включает в себя АСУ ТП (2 уровень), мехатронные компоненты, щит силового управления и приводные системы с регулируемой скоростью вращения для основных и вспомогательных приводов, двигатели. Компания Primetals Technologies отвечала за шефнадзор для монтажных и пусконаладочных работ, и за обучение персонала заказчика.

Несколько лет назад BMM Ispat Ltd., вторая по величине компания в штате Карнатака, Индия, заявила о намерении увеличить объём производства на существующей площадке в Хоспете. В эту программу вошли электросталеплавильный цех и прутковый прокатный стан. Железорудное сырьё поступает из собственных площадок, расположенных в этом же регионе.



Высокоскоростная выходная секция пруткового стана от Primetals Technologies

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров
Связи с общественностью
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London

Соединённое Королевство