

Londra, 6 aprile 2017

## Primetals Technologies avvia a Valbruna in Italia la colata continua billette modernizzata

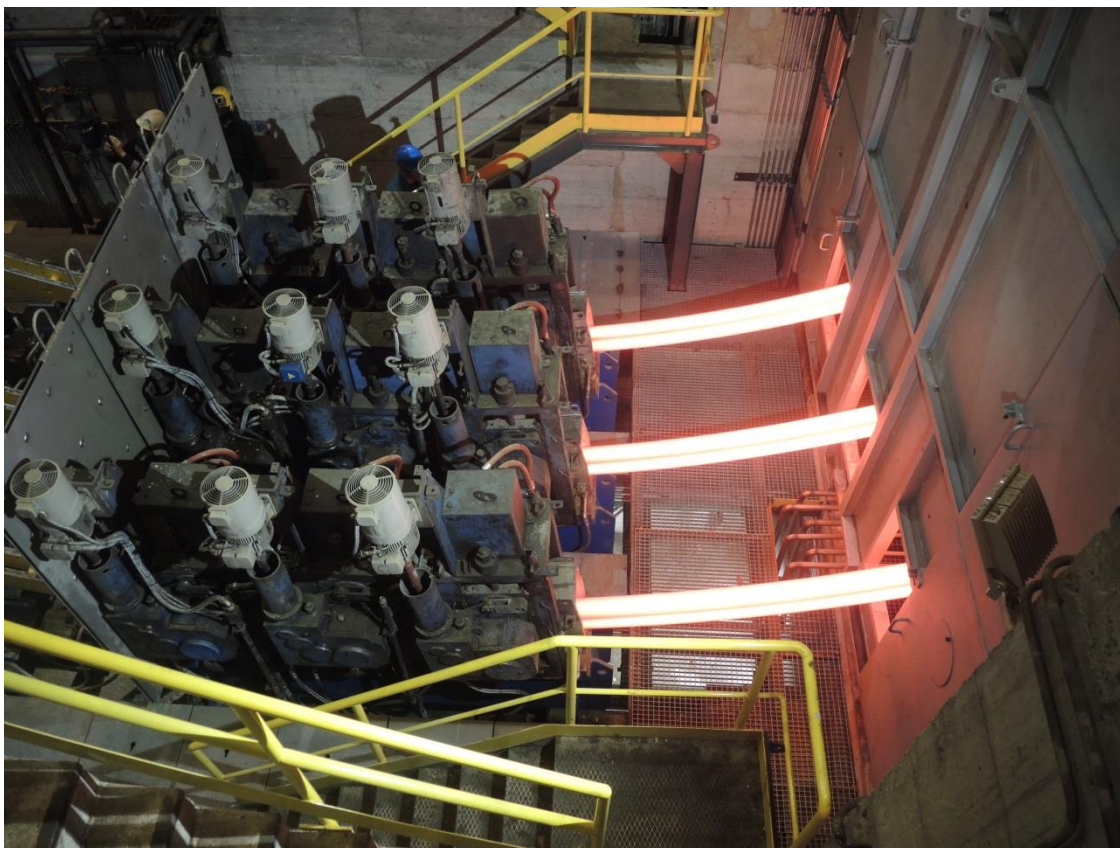
- **L'impianto produce billette in acciaio inossidabile e in leghe speciali con una sezione di 180 millimetri**
- **E' stata creata la base per l'ulteriore incremento della sezione delle billette**
- **La modernizzazione faciliterà la produzione di prodotti finiti con dimensioni maggiori**

L'impianto di colata continua billette a tre linee è stato avviato presso il sito produttivo di Bolzano del produttore di acciaio italiano Acciaierie Valbruna S.p.A. L'impianto è ora in grado di produrre billette in acciaio inossidabile in lega speciale con grandi sezioni fino a 180 millimetri. Anche il raggio della macchina è stato aumentato da sette a nove metri, ponendo le basi per la produzione di sezioni ancora più grandi a seguito di un'ulteriore modernizzazione che potrà essere eseguita in un secondo momento. Primetals Technologies aveva ammodernato la colata continua nel 2015 per aumentarne la disponibilità. I lavori di ammodernamento sulla colata sono stati effettuati nel corso di una fermata programmata nel settembre 2016.

Acciaierie Valbruna - con sede a Vicenza, Italia - è leader di mercato nel settore siderurgico, realizzando e fornendo acciaio inossidabile e leghe metalliche speciali. Si tratta di una società privata con oltre 1.500 dipendenti che produce oltre 170.000 tonnellate di acciai speciali di alta qualità ogni anno. Il sito produttivo di Bolzano è specializzato in barre in acciaio inox e in lega speciale con sezioni tonde ed esagonali.

Primetals Technologies ha fornito la colata continua billette allo stabilimento di Acciaierie Valbruna Bolzano nel 1992. E' stata progettata come una colata di tipo curvo con un raggio macchina di sette metri ed una capacità produttiva annua di 200.000 tonnellate. Come parte del lavoro di ammodernamento, Primetals Technologies ha incrementato il raggio macchina a nove metri, essenziale per la produzione di acciai con sezione trasversale superiore a 160 mm, fornendo nuove lingottiere (160 e 180), nuovo raffreddamento secondario e modificando l'oscillatore idraulico. Anche l'area di estrazione

è stata completamente rivista con l'installazione di una nuova cesoia a taglio verticale (capacità 800 tonnellate). Questa conversione ha anche creato la base per la successiva produzione di billette con sezione di 200 millimetri.



Colata continua billette di Primetals Technologies nel sito del produttore Italiano di acciaio Acciaierie Valbruna S.p.A. a Bolzano

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contatto per i giornalisti:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 7.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare [www.primetals.com](http://www.primetals.com).