

Лондон, 11 апреля 2017 г.

## Ввод в эксплуатацию конвертера после модернизации с установкой привода поворота, модернизированного Primetals Technologies по заказу Posco в г. Кванъян

- **Аварийные приводы обеспечивают почти 100% техническую готовность**
- **Долговечность исполнения и простота технического обслуживания привода**
- **Наличие запаса по производительности и увеличению мощности**
- **Особые правила техники безопасности для таких критических режимов, как отключение питания и пиковые нагрузки, предлагают максимальное усиление личной безопасности персонала и техники безопасности по время работы**

В январе компания Posco - крупный производитель стали из Южной Кореи - ввела в эксплуатацию кислородный конвертер №1 после его модернизации на металлургическом заводе №1 в г. Кванъян. В рамках проекта конвертер был оборудован Primetals Technologies новым приводом поворота. Привод поворота рассчитан на длительный срок службы и характеризуется простотой эксплуатации, кроме того, у него есть запас по производительности и увеличению мощности. Аварийные приводы обеспечивают почти 100% техническую готовность к эксплуатации. Для таких особо важных режимов, как отключение питания и пиковые нагрузки, был применен особый принцип обеспечения безопасности, который позволяет максимально усилить личную безопасность персонала, а также технику безопасности во время работы. Primetals Technologies получила заказ на модернизацию в конце 2015 г.

Компания Posco провела глубокую модернизацию конвертера, установленного в 1980-х гг. и исчерпавшего свой срок службы. В сферу ответственности Primetals Technologies входил инжиниринг и поставка привода поворота конвертера, а также предоставление консультационных услуг для монтажа и пусконаладочных работ. Остальные компоненты конвертера были установлены самой компанией Posco. При модернизации конвертера №1 оставшиеся два

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство

конвертера, установленные на предприятии, были в работе, и благодаря эффективному взаимодействию между Posco и Primetals Technologies проект модернизации был завершен на пять дней раньше запланированного срока.



Привод поворота, поставленный Primetals Technologies для конвертера №1 на металлургическое предприятие №1 компании Posco в г. Кванъян, Южная Корея.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).