

英国伦敦，2017年4月18日

普锐特冶金技术为联合钢铁公司轧机提供 ERT-EBROS 钢坯对焊系统

- 钢坯对焊可实现高质量无头轧制
- 轧机产量和作业率水平大幅提高
- 中东首次采用 ERT-EBROS 技术
- 系统自身投资将在不到两年内收回

普锐特冶金技术（Primetals Technologies）与阿联酋钢铁企业联合钢铁有限责任公司（联合钢铁）签订合同，将为阿拉伯联合酋长国阿布扎比 Mussafah 工业区公司的现有棒材轧机提供 ERT-EBROS 钢坯对焊技术。项目目标是提高轧机产量和作业率水平。系统将待轧钢坯焊接到一起，从而实现连续轧制并稳定保持产品的高质量。新 ERT-EBROS 设备计划于 2017 年晚些时候投入运行，其投资将在不到两年内收回。这是中东地区的首套同类系统。

联合钢铁是阿拉伯联合酋长国最重要的钢铁企业之一，其主打产品是带肋钢筋。公司的棒材轧机年产能力为 32 万吨，由普锐特冶金技术（原奥钢联波米尼）于 2004 年提供，能够将断面为 130x130 和 150x150 毫米的低碳钢和低合金钢小方坯轧制成直径 8 – 40 毫米的钢筋。

普锐特冶金技术负责项目的设计以及新设备的安装和调试指导，并将提供 ERT-EBROS 钢坯对焊系统，包括一个去毛刺站、出料系统和配套设备（如夹送辊和辊道）。ERT-EBROS 系统的设计能力 42 万吨/年，能够焊接 130x130 和 150x150 毫米的小方坯。供货范围还包括流体系统、电气设备和自动化系统以及焊接工艺控制方案包。

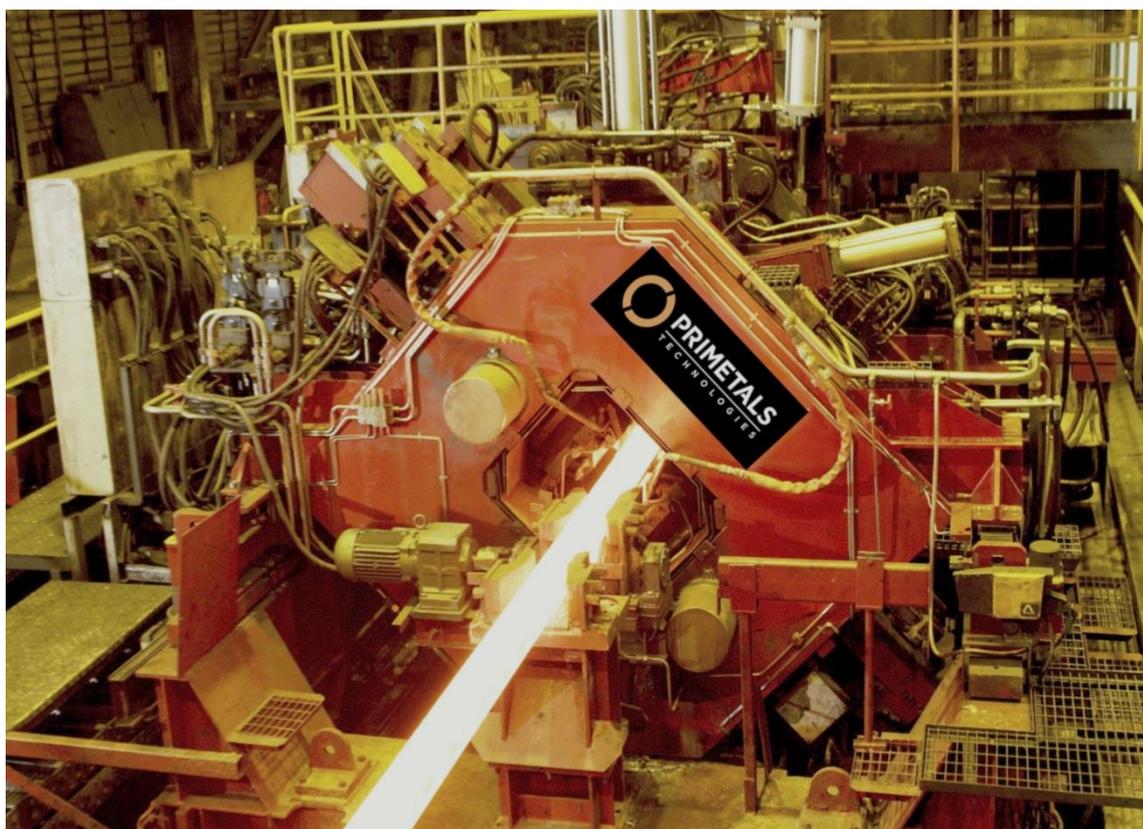
ERT-EBROS 系统将钢坯依次焊接到一起，从而使接合为一体的钢坯采用无头轧制工艺进行轧制。由于消除了轧制两块钢坯之间的间隔时间而提高产量，冷床的能力也能得到更好的利用，定制重量的盘卷生产也成为可能。ERT-EBROS 安装在加热炉和第一个轧制机架之间，采用升温快、能力强的闪光焊工艺，无需

额外使用填充金属即可得到牢固的钢坯接合。一套动态闪光控制系统帮助实时控制所有工艺参数，确保优化接合质量，降低能耗，减少材料损失

焊接和锻造后，在一个具有自我清理功能的去毛刺站去除接合部位的毛刺。去毛刺机和焊机各自独立运行，因此工艺时间不会增加。主动喷溅保护装置保证了机械和电气设备不受金属飞溅的影响，这对稳定工艺质量、延长部件使用寿命和方便维修至关重要。电气系统的核心是集成式高频变压器。这些紧凑且高度可靠的装置能够执行无数次焊接操作而无需维修。每台变压器都配备了二极管，用以将高频方波电压转换成非常稳定的直流电压。方波电压由变频器产生，它控制电流的速度能够比晶闸管电路快 10 倍。电压稳定和控制时间短，是工艺过程稳定重现的基础。

EBROS 是 Steel Plantech 公司的注册商标

ERT-EBROS 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标



普锐特冶金技术 ERT-EBROS 钢坯对焊系统。阿联酋联合钢铁有限责任公司（联合钢铁）将安装一套类似系统。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

王时倚，电话：+86-21-6196 3871

电子邮件：shiyi-wang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。