

Londres, 20 de abril, 2017

Hyundai emite certificado de aceitação final para lingotamento contínuo de blocos fornecido pela Primetals Technologies

- **Máquina faz parte da nova usina de aços especiais da Hyundai em Dangjin**
- **Máquina de lingotamento contínuo produz 1,1 milhões de toneladas métricas de blocos por ano**

A siderúrgica coreana Hyundai Steel emitiu o certificado de aceitação final (CAF) para uma máquina de lingotamento contínuo de blocos fornecida pela Primetals Technologies para a usina de Dangjin. A máquina foi projetada para produzir 1,1 milhão de toneladas de blocos por ano, como parte de uma nova planta para a produção de aços especiais para a indústria automotiva, tendo sido fornecido também um laminador de barras e um laminador de fio máquina. O pedido foi colocado junto à Primetals Technologies no início de 2014. A máquina de lingotamento contínuo entrou em operação em outubro de 2015, um mês antes do previsto.

Situada em Incheon e Seul, Coréia do Sul, a Hyundai Steel pertence ao Grupo Automotivo Hyundai-Kia, operando seis unidades na Coréia do Sul e uma na China. A empresa concluiu a construção de uma nova planta na usina de Dangjin para a produção de aços especiais para a indústria automotiva. No futuro, esta usina produzirá barras e fio-máquina como matéria prima para peças de motores e caixas de marcha. Planeja-se a produção anual de 400.000 toneladas de fio-máquina e 600.000 toneladas de barras retas e barras em bobinas.

A capacidade anual de produção da máquina de lingotamento contínuo de quatro veios da Primetals Technologies é de 1,1 milhão de toneladas métricas. Ela é equipada com o sistema Mold Expert de monitoramento de molde. Em combinação com o sistema Dynacs 3D de resfriamento secundário e o controle de abertura de rolo totalmente automático DynaGap 3D com redução dinâmica suave, o sistema de guia de veio assegura uma alta qualidade consistente dos blocos lingotados. Os blocos

ainda quentes são então processados diretamente nas linhas de laminação de perfis, o que economiza energia durante o reaquecimento e melhora a segurança operacional uma vez que não há a necessidade de transportar os blocos, por exemplo, por meio de pontes rolantes.

Pacotes especiais de mecatrônica e uma solução de automação integrada asseguram a alta qualidade de produto em toda a planta.



Máquina de lingotamento contínuo de blocos da Primetals Technologies na Hyundai Steel em Dangjin, Coréia do Sul.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.