

英国伦敦，2017年5月25日

普锐特冶金技术将为巴基斯坦 Agha 钢铁工业公司提供新螺纹钢轧机

- 轧机将面向国内市场生产螺纹钢
- 年产能力为 **300,000 吨**
- 钢坯高效加热系统(EHS)优化使用不同热源，降低运行成本
- 优化的孔型设计保证轧辊磨损的均匀性

普锐特冶金技术从巴基斯坦螺纹钢生产企业 Agha 钢铁私营有限公司(Agha 钢铁工业公司)获得合同，将为其 Port Qasim 厂(位于巴基斯坦卡拉奇附近)提供一套新螺纹钢轧机。这套先进的新轧机设计能力为年产 300,000 吨螺纹钢。为了根据成本和供应情况优化使用不同的热源对原料钢坯进行加热，轧制线将配备一套高效加热系统(EHS)。这将降低生产成本。另外，孔型设计也得到优化，以保证轧辊磨损的均匀性。预计将于 2018 年年中进行热试。

这套新轧机将能够每小时轧制多达 50 吨棒材，最高轧制速度为每秒 13 米。它将轧制断面为 130 x 130 毫米、最大长度为 12 米的碳钢小方坯。成品螺纹钢的直径在 8 – 40 毫米范围内。其中，8 – 9.5 毫米直径将采用四切分模式轧制，而 10 – 12.7 毫米直径则采用二切分模式轧制，从而使轧机达到最高产能。成品棒材每捆重 3 – 4 吨，长度在 6 – 16 米之间。

普锐特冶金技术负责轧机的设计以及从钢坯感应炉直到发货区的工艺设备供货。EHS 将根据生产计划和钢坯长度而高效率地采用两种主要的钢坯加热流程。12 米长的钢坯将通过设在连铸机和第一个粗轧机架之间的在线高功率感应炉。感应炉不仅能够将钢坯加热到需要的轧制温度，还能精确地控制钢坯整个长度的温度均匀性。

轧制线包括了一套采用 VHVHVH 配置的粗轧机，一套采用 HVHVHV 配置的中间轧机，和一套采用 HHHH 配置的精轧机。粗轧机和中间轧机将分别由 6 个第五代 Red Ring 机架组成，而精轧机将包括 4 个

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术(中国)有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号(邮编: 201108)

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

第五代 Red Ring 机架。供货范围还包括热切头剪和事故剪，安装在最后一个精轧机架之后的波米尼淬火热处理系统(PQS)，以及安装在 54 x 8 米冷床前面的一套夹送辊和倍尺剪。冷床配有制动裙板，其后是一台剪切力为 300 吨的冷定尺剪，以及棒材计数、打捆、称重和贴标设备。普锐特冶金技术还将提供导卫、润滑和液压系统、基础(1 级)和过程(2 级)自动化、电机、传动和一套不间断电源。普锐特冶金技术也将为客户的安装和调试工作提供帮助。



普锐特冶金技术第五代 Red Ring 机架。Agha 钢铁私营有限公司(Agha 钢铁工业公司)Port Qasim 厂(位于巴基斯坦卡拉奇附近)的新螺纹钢轧机将总共安装 16 个这种机架。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

余佳，电话：+86-21-6196 3865

电子邮件：jjayu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
普锐特冶金技术（中国）有限公司
一家由西门子、三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业
上海市闵行区金都路 3588 号（邮编：201108）

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom