

London, 25. Mai 2017

Primetals Technologies liefert neues Bewehrungsstahl-Walzwerk für Agha Steel Industries in Pakistan

- **Walzwerk soll Bewehrungsstahl für nationalen Markt produzieren**
- **300.000 Tonnen Jahresproduktionskapazität**
- **Efficient Heating System (EHS) für Knüppel optimiert Kombination verschiedener Wärmequellen und reduziert Betriebskosten**
- **Optimierter Stichplan unterstützt gleichförmigen Walzenverschleiß**

Primetals Technologies wurde vom pakistanischen Bewehrungsstahlproduzenten Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) beauftragt, ein neues Bewehrungsstahl-Walzwerk für Port Qasim bei Karatschi, Pakistan, zu liefern. Dieses neue, hochmoderne Walzwerk soll jährlich 300.000 Tonnen Bewehrungsstahl produzieren. Um verschiedene Wärmequellen für einlaufende Knüppel je nach variablen Kosten und Verfügbarkeit optimal zu kombinieren, wird die Walzstraße mit einem „Efficient Heating System“ (EHS) ausgerüstet. Auf diese Weise lassen sich die Umwandlungskosten senken. Außerdem wird der Stichplan so optimiert, dass ein gleichförmiger Walzenverschleiß erzielt wird. Die Heißinbetriebnahme ist für Mitte 2018 geplant.

Das neue Stabwalzwerk ist so konzipiert, dass es 50 Tonnen Stabstahl pro Stunde mit einer Höchstgeschwindigkeit von 13 Meter pro Sekunde walzen kann. Es verarbeitet Knüppel aus Kohlenstoffstahl mit einem quadratischen Querschnitt von 130 x 130 Millimeter und einer maximalen Länge von 12 Metern. Endprodukte sind Bewehrungsstähle mit einem Durchmesser zwischen 8 und 40 Millimetern. Die Anlage zeichnet sich durch hohe Produktivität aus, da Stäbe mit Durchmessern zwischen 8 und 9,5 Millimeter vieradrig und Stäbe mit Durchmessern zwischen 10 und 12,7 Millimeter zweiadrig gewalzt werden können. Das Gewicht der fertiggestellten Stabbündel liegt zwischen drei und vier Tonnen. Die Bunde sind 6 bis 16 Meter lang.

Primetals Technologies verantwortet das Engineering der Anlage und liefert die Prozessausrüstung vom Knüppel-Induktionsofen bis hin zum Versandbereich. Das EHS steuert den effizienten Betrieb der beiden

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Hauptstrecken zum Erwärmen der Knüppel abhängig von Produktionsplan und Knüppellänge. Die Knüppel mit 12 Meter Länge durchlaufen einen neuen, leistungsfähigen Inline-Induktionsofen, der zwischen der Stranggießanlage und dem ersten Gerüst der Vorwalzstraße angeordnet ist. Der Induktionsofen hebt die Knüppeltemperatur auf den für den Walzvorgang erforderlichen Wert an und gestattet es, ihre Gleichförmigkeit über die gesamte Knüppellänge genau zu steuern.

Die Walzlinie besteht aus einer Vorstraße mit VHVHV-Anordnung, einer Zwischenstraße mit HVHVHV-Anordnung und einer Fertigstraße mit HHHH-Anordnung. Die Vor- und die Zwischenstraße werden mit sechs und die Fertigstraße mit vier Red-Ring-Gerüsten der fünften Generation ausgestattet. Zum Lieferumfang zählen auch Warmschopf- und Notscheren, ein Pomini Quenching System (PQS) zur Wärmebehandlung, das dem letzten Gerüst der Fertigstraße nachgeschaltet ist, eine Treibrolle und eine Warmtrennschere vor einem Kühlbett mit den Abmessungen 54 x 8 Metern, das über einen Bremsschieber verfügt. Hieran schließen sich eine Kalttrennschere mit 300 Tonnen Schneidkraft und Maschinen zum Zählen, Bündeln, Wiegen und Markieren der Stäbe an. Primetals Technologies liefert zudem die Führungen, die Schmier- und Hydrauliksysteme, die Basisautomatisierung (Level 1) und die Prozessautomatisierung (Level 2), Motoren, Antriebe sowie eine unterbrechungsfreie Stromversorgung. Des Weiteren unterstützt Primetals Technologies den Kunden bei den Errichtung und Inbetriebnahme.



Red-Ring-Walzgerüst der fünften Generation von Primetals Technologies. Das neue Bewehrungsstahl-Walzwerk der Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) in Port Qasim bei Karatschi, Pakistan, umfasst insgesamt 16 Gerüste.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter:

www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited headquartered in London, United Kingdom is a worldwide leading engineering, plant-building and lifecycle services partner for the metals industry. The company offers a complete technology, product and service portfolio that includes integrated electrics, automation and environmental solutions. This covers every step of the iron and steel production chain, extending from the raw materials to the finished product – in addition to the latest rolling solutions for the nonferrous metals sector. Primetals Technologies is a joint venture of Mitsubishi Heavy Industries (MHI) and Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - an MHI consolidated group company with equity participation by Hitachi, Ltd. and the IHI Corporation - holds a 51% stake and Siemens a 49% stake in the joint venture. The company employs around 7,000 employees worldwide. Further information is available on the Internet at www.primetals.com.