Stampa

Londra, 25 maggio 2017

Primetals Technologies fornisce un nuovo laminatoio per tondini ad Agha Steel Industries in Pakistan

- **Il laminatoio produrrà tondini per cemento armato per il mercato nazionale**
- **La capacità produttiva annua sarà di 300.000 tonnellate**
- **Il sistema di riscaldo efficiente delle billette (Efficient Heating System, EHS) ottimizza l'uso combinato di differenti sorgenti di calore, riducendo i costi di trasformazione**
- **La sequenza dei passi ottimizzata favorisce il consumo uniforme dei cilindri**

Primetals Technologies ha ricevuto dal produttore pachistano Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) un ordine per un nuovo laminatoio di tondini da cemento armato. Il nuovo laminatoio stato dell'arte, progettato per produrre 300.000 tonnellate annue di tondino per cemento armato, verrà installato a Port Qasim presso Karachi, Pakistan. Per riscaldare le billette tramite l'uso combinato ed ottimizato di differenti sorgenti di calore, in funzione della rispettiva disponibilità e costo variabile, il laminatoio è dotato di un sistema di riscaldamento efficiente (Efficient Heating System, EHS), che ridurrà i costi di trasformazione. La sequenza dei passi di laminazione è ottimizzata per uniformare il consumo dei cilindri. La messa in marcia è prevista a metà del 2018.

Il laminatoio laminerà fino a 50 tonnellate all'ora, ad una velocità massima di 13 metri al secondo. Verranno utilizzate billette di acciaio al carbonio con una sezione quadrata di 130 mm di lato e una lunghezza masima di 12 metri. I prodotti finiti saranno tondini di diametro compreso tra 8 e 40 millimetri. La produttività verrà massimizzata mediante la laminazione divisa (slitting) a 4 fili dei diametri 8 e 9.5 millimetri, e a 2 fili dei diametri 10 e 12.7 millimetri. Le barre finite verranno confezionate in fasci di peso compreso tra 3 e 4 tonnellate, e lunghezza tra 6 e 16 metri.

Primetals Technologies è responsabile della progettazione e della fornitura degli equipaggiamenti di processo, dal forno a induzione per billette all'area di evacuazione. Il sistema EHS gestirà al meglio l'utilizzo efficiente di due principali percorsi di riscaldamento, a seconda del programma di produzione e della lunghezza della billetta. Le billette da 12 metri passeranno attraverso un forno ad induzione ad alta

potenza, posizionato in linea tra la macchina di colata continua e la prima gabbia del treno sbozzatore. Il forno ad induzione eleva la temperatura della billetta fino al valore richiesto dalla laminazione, e consente un controllo preciso di uniformità di temperatura sull'intera lunghezza della billetta.

La linea di laminazione comprende un gruppo sbozzatore con sei gabbie disposte in VOVOOV, un intermedio con sei gabbie in OVOVOV, ed un finitore con quattro gabbie in OOOO. Tutte le gabbie sono della serie 5 Red Ring. Lo scopo di fornitura include anche le cesoie lungo il treno di laminazione, il sistema di termo-trattamento Pomini Quenching System (PQS) all'uscita del treno, un trascinatore ed una cesoia a dividere a caldo prima della placca di raffreddamento che misura 54 x 8 metri, dove le barre vengono depositate tramite il dispositivo di frenatura a cassetti mobili. Seguono la cesoia a dividere a freddo con 300 tonnellate di forza di taglio, i dispositivi di conteggio, fasciatura, pesatura ed etichettatura. Primetals Technologies fornirà anche le guide di laminazione, i sistemi di lubrificazione ed idraulici, l'automazione base (livello 1) e di processo (livello 2), i motori, i comandi ed un gruppo di continuità. Primetals Technologies presterà i servizi di assistenza durante le attività di montaggio e messa in marcia.

Gabbia Red Ring serie 5 di Primetals Technologies. Il nuovo laminatoio per tondini di Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) a Port Qasim presso Karachi, Pakistan impiegherà 16 gabbie di questo tipo.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su
www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited ha sede centrale a Londra, Regno Unito, ed è uno dei principali partner mondiali per l'industria dei metalli, con competenze di ingegneria, costruzione di impianti e servizi per la durata dell'impianto. L'azienda offre un portafoglio completo di technologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche, di automazione ed ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti – oltre alle pù recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una società mista tra Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) - una società consolidata nel gruppo MHI con partecipazione di capitale di Hitachi, Ltd. e IHI Corporation - possiede il 51% e Siemens il 49% della società mista. L'azienda impiega circa 7.000 funzionari in tutto il mondo. Per ulteriori informazioni visitare www.primetals.com.