

Londres, 25 de maio, 2017

Primetals Technologies fornecerá novo laminador de vergalhões para a paquistanesa Agha Steel Industries

- **Laminação produzirá vergalhões para o mercado local**
- **Capacidade de produção será de 300.000 toneladas métricas por ano**
- **Sistema de Aquecimento Eficiente (EHS) de tarugos otimiza a combinação de diferentes fontes de aquecimento, reduzindo o custo operacional**
- **Programa de passes otimizado faz com que desgaste dos cilindros seja uniforme**

A Primetals Technologies recebeu um pedido do fabricante de vergalhões paquistanês Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) para o fornecimento de um novo laminador de vergalhões para sua usina de Port Qasim, próximo a Karachi, Paquistão. O novo laminador de última geração terá uma capacidade de produção de 300.000 toneladas/ano de vergalhão. Visando otimizar a combinação de diferentes fontes de aquecimento dos tarugos em função dos respectivos custos variáveis e disponibilidade, a laminação será equipada com um Sistema de Aquecimento Eficiente EHS, o que reduzirá os custos de transformação. Além disso, o programa de passes de laminação será otimizado para se obter desgaste uniforme dos cilindros de laminação. O comissionamento a quente está previsto para meados de 2018.

O novo laminador processará até 50 toneladas de vergalhão por hora, a uma velocidade máxima de 13 metros por segundo. Como matéria prima, ele utilizará tarugos de aço carbono com seção quadrada de 130 x 130 milímetros e com um comprimento máximo de 12 metros. O produto acabado será vergalhão com diâmetro entre 8 mm e 40 mm. A produtividade da planta será maximizada com a laminação de vergalhões com diâmetro entre 8 e 9,5 milímetros no modo four-slit e diâmetros entre 10 e 12,7 milímetros no modo two-slit. O peso dos feixes de vergalhão acabado será de 3 a 4 toneladas, enquanto o comprimento dos vergalhões variará de 6 a 16 metros.

A Primetals Technologies será responsável pela engenharia da planta e fornecerá os equipamentos de processo desde o forno de indução para aquecimento de tarugos até a área de despacho. O sistema EHS controlará o uso eficiente das duas principais rotas de aquecimento de tarugo em função do plano

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

de produção e do comprimento dos tarugos. Tarugos com 12 metros de comprimento passarão por um novo forno de indução de alta potência in-line, localizado entre a máquina de lingotamento contínuo e a primeira cadeira do laminador desbastador. O forno de indução eleva a temperatura do tarugo até o nível requerido para laminação, permitindo um controle preciso da uniformidade de temperatura ao longo de todo o comprimento do tarugo.

A linha de laminação consiste de um laminador desbastador com um arranjo VHVHHV, um laminador intermediário HVHVHV e um laminador acabador com uma configuração HHHH. Os laminadores desbastador e intermediário serão equipados com seis cadeiras de laminação Red Ring de quinta geração, enquanto a linha de acabamento será equipada com quatro cadeiras Red Ring. O escopo de fornecimento inclui ainda tesouras de emergência e de corte a quente de pontas, um sistema de tratamento térmico de têmpera Pomini (PQS) instalado após a última cadeira do laminador acabador, um rolo puxador e uma tesoura a quente à frente do leito de resfriamento de 54 x 8 metros, que é equipada com uma guia de frenagem. Segue-se uma tesoura a frio com uma força de corte de 300 toneladas e máquinas para a contagem, enfeixamento, pesagem e rotulação dos vergalhões. A Primetals Technologies fornecerá também os sistemas de guias, de lubrificação e hidráulico, a automação básica (nível 1) e de processo (nível 2), motores, acionamentos e um sistema de alimentação ininterrupta de energia (UPS). Além disso, a Primetals Technologies dará suporte ao cliente nas fases de montagem e comissionamento.



Cadeira de laminação Red Ring de 5ª geração da Primetals Technologies. O novo laminador de vergalhões da Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) em Port Qasim próximo a Karachi, Paquistão, será equipado com um total de 16 cadeiras.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.