

Лондон, 25 мая 2017 г.

## Primetals Technologies поставит новый прокатный стан для производства арматурного прутка для Agha Steel Industries в Пакистане

- Прокатный стан будет производить арматурный пруток для национального рынка
- Годовая производительность составит 300 000 метрических тонн
- Эффективная система нагрева (EHS) позволит оптимизировать использование различного оборудования для нагрева заготовок и снизить эксплуатационные расходы
- Оптимизированная программа прокатки позволит обеспечить равномерный износ валков

Primetals Technologies получила заказ от пакистанского производителя стального прутка Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) на поставку нового прокатного стана для производства арматурного прутка на производственной площадке в окрестностях порта Касим, Карачи, Пакистан. Новый, современный прокатный стан спроектирован для производства 300 000 метрических тонн арматурного прутка в год. Чтобы оптимизировать использование различного оборудования для нагрева поступающих заготовок в соответствии с его переменными затратами и коэффициентом готовности, прокатный стан будет оснащен эффективной системой нагрева (EHS). Это позволит снизить эксплуатационные расходы. Программа прокатки также оптимизирована для достижения равномерного износа валков. Пусконаладочные работы ожидаются в середине 2018 года.

Новый прокатный стан будет производить до 50 тонн стального прутка в час при максимальной скорости прокатки 13 метров в секунду. Стан будет прокатывать заготовки из углеродистой стали квадратного сечения 130 x 130 мм и максимальной длиной 12 метров. Готовая продукция - арматурный пруток диаметром от 8 до 40 мм. Производительность стана максимизируется за счет прокатки прутка диаметром от 8 до 9,5 миллиметров в режиме 4-ех нитевой прокатки, а для

прутка диаметрами от 10 до 12,7 миллиметра - в режиме 2-ух нитевой прокатки. Вес готового пакета прутков составляет от 3 до 4 тонн. Длина пакета находится в диапазоне от 6 до 16 метров.

Primetals Technologies отвечает за разработку инжиниринга и поставит технологическое оборудование, начиная от индукционной печи для заготовок и до участка выгрузки. Система EHS будет регулировать эффективное использование двух основных режимов нагрева заготовки в соответствии с производственным планом и длиной заготовки. Заготовки длиной 12 метров будут проходить через новую мощную индукционную печь, расположенную между машиной непрерывного литья и первой клетью черновой группы. Индукционная печь повышает температуру заготовки до требуемой температуры прокатки и позволяет точно контролировать ее однородность по всей длине заготовки.

Линия прокатки состоит из черновой группы клетей в конфигурации VHVHVHV (V - вертикальное расположение валков, H - горизонтальное), промежуточной группы клетей в конфигурации HVHVHV и чистовой группы клетей в конфигурации HHHH. Черновая и промежуточная группы будут оснащены клетями Red Ring 6 поколения, а чистовая группа - четырьмя клетями Red Ring 5 поколения. В объем поставки также входят горячие и аварийные ножницы, система термообработки Pomini Quenching System (PQS), установленная после последней клетки чистовой группы, тянущий ролик и горячие делительные ножницы перед холодильником 54 x 8 м, который оснащен системой торможения прутка. Далее следуют холодные делительные ножницы с силой резания 300 метрических тонн, а также машины для подсчета, фасовки, взвешивания и маркировки прутка. Primetals Technologies также поставит направляющие, системы смазки и гидравлики, систему базовой автоматизации (уровень 1) и систему автоматизации технологического процесса (уровень 2), двигатели, приводы и источники бесперебойного питания. Primetals Technologies также окажет помощь заказчику в проведении монтажных и пусконаладочных работ.



Клеть Red Ring 5 поколения от Primetals Technologies. Новый стан для производства арматурного прутка Agha Steel Pvt Ltd (Agha Steel Industries) на производственной площадке в окрестностях порта Касим, Карачи, Пакистан, будет в общей сложности включать в себя 16 прокатных клетей.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группы компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство