

Londres, 30 de maio, 2017

## Convertedor AOD e sistema de despoejamento da Primetals Technologies entram em operação na SIJ Acroni

- **Rota de metalurgia secundária adicional aumenta a capacidade de produção em mais de 20%**
- **Economia em elementos de liga reduz os custos de produção**

Em abril, um convertedor AOD com capacidade de 95 toneladas métricas e um sistema de despoejamento fornecidos pela Primetals Technologies entraram em operação na SIJ Acroni d.o.o, siderúrgica Eslovênia pertencente à Slovenian Steel Group (SIJ). Como resultado, a SIJ Acroni dispõe agora de mais uma opção de produção de aço, tendo aumentado sua capacidade de produção em mais de 20%. O novo convertedor AOD representa uma expansão no portfólio de produtos da SIJ Acroni, aliviando a sobrecarga nos processos de produção existentes na usina, além de melhorar a qualidade do produto. Além disso, ele proporciona maior flexibilidade em termos de matérias primas, permitindo o uso de materiais de carga mais baratos e, conseqüentemente, reduzindo os custos de produção. O pedido foi colocado junto à Primetals Technologies em meados de 2015.

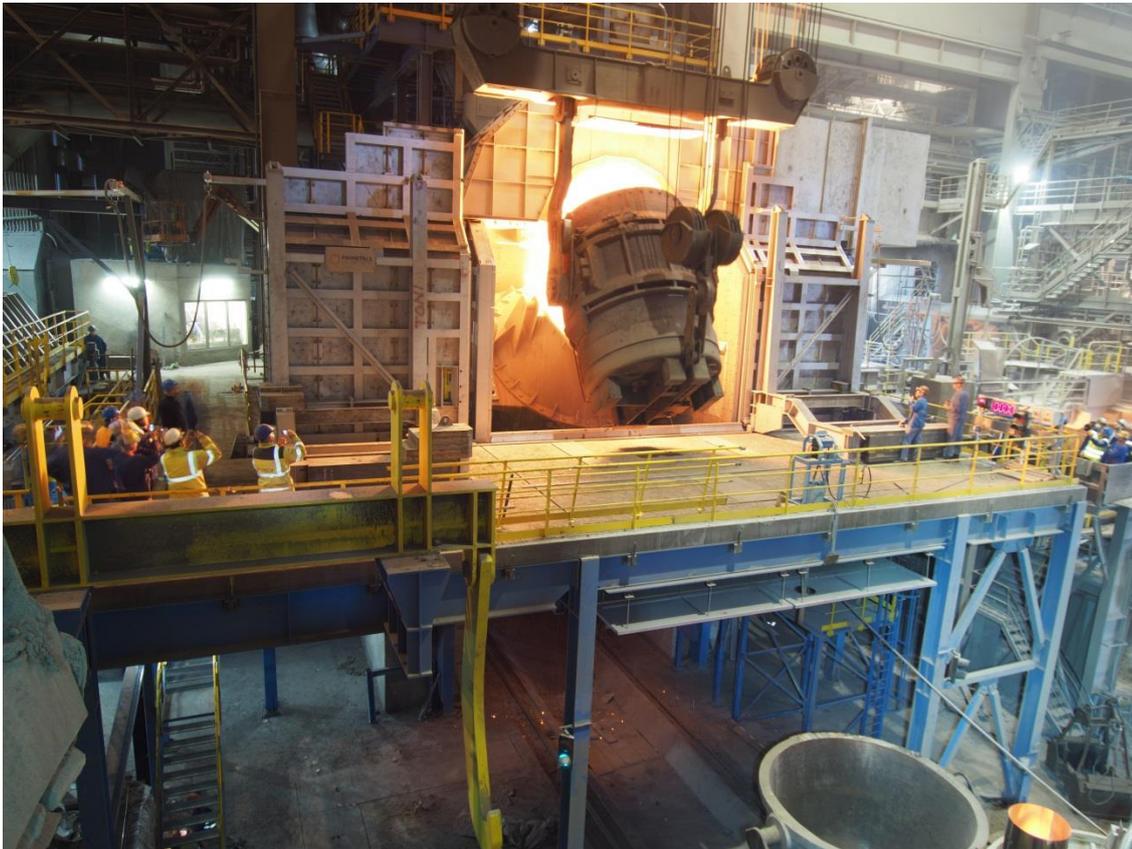
A SIJ Acroni é líder na Europa na produção de chapas grossas de aço inoxidável. Ela é especializada também em aços especiais e para fins elétricos, que são vendidos em vários nichos de mercado na forma de bobinas laminadas a quente e a frio, chapas grossas e perfis laminados a frio. A usina da SIJ Acroni está localizada em Jesenice, a cerca de 60 quilômetros a noroeste da capital Ljubljana. Anteriormente, o aço era produzido em um forno elétrico a arco e descarbonetado em um convertedor VOD com capacidade de 90 toneladas. Uma vez que a duração do tratamento é significativamente mais longa do que a de aços carbono, este tipo de planta representa um gargalo na produção de aços inoxidáveis. Este gargalo foi agora eliminado com a instalação de um convertedor AOD, o que aumentou não só a capacidade de produção da usina, mas também a sua flexibilidade operacional. Outras vantagens oferecidas pelo convertedor AOD são o baixo grau de formação de escória dos elementos de liga, como o cromo, e a opção de usar qualidades de ferro-cromo mais baratas e com um **maior teor de carbono.**

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

A Primetals Technologies foi responsável pelo projeto e fabricação dos principais componentes do convertedor AOD e do sistema de despoejamento, tendo também supervisionado sua construção e comissionamento. O novo sistema de manuseio de matérias primas para o convertedor foi conectado ao sistema existente a fim de assegurar máxima flexibilidade. O escopo de fornecimento incluiu ainda a automação de processo especificamente projetada para convertedores AOD. Isto permite uma maior eficiência no uso das matérias primas e reduz os tempos de tratamento. O convertedor está equipado com um dispositivo Drive Damper, que amortece as vibrações causadas pelos processos de injeção e reduz as tensões mecânicas sobre todo o sistema, desde o convertedor até as fundações. Este sistema patenteado reduz o desgaste e os custos de manutenção, ao mesmo tempo em que aumenta a vida útil da planta. O sistema de despoejamento, que foi instalado simultaneamente ao convertedor AOD, permite que as emissões sejam mantidas abaixo dos limites atualmente em vigor. Trata-se de um sistema de filtro de mangas totalmente automatizado, com uma capacidade de extração de cerca de 900.000 metros cúbicos por hora, permitindo que os gases de exaustão do novo convertedor AOD, das respectivas unidades secundárias e do forno-panela existente sejam coletados e resfriados.

O projeto foi executado por um consórcio com a empresa eslovena Esotech d.d., Velenje A. Esotech foi responsável pela parte de estruturas metálicas, construção da planta e fornecimento da planta de tratamento de água.



Novo convertedor fornecido pela Primetals Technologies sendo carregado em 24 de abril de 2017 na siderúrgica eslovena SIJ Acroni.

Este press release e uma foto estão disponíveis em

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications and Marketing  
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom