

Лондон, 30 мая 2017 г.

## Primetals Technologies ввела в эксплуатацию новый конвертер AOD и систему газоочистки на производственной площадке SIJ Acroni

- **Дополнительный технологический маршрут внепечной обработки обеспечивает увеличение производительности более чем на 20 процентов**
- **Возможность использования менее дорогих легирующих материалов обеспечивает снижение производственных затрат**

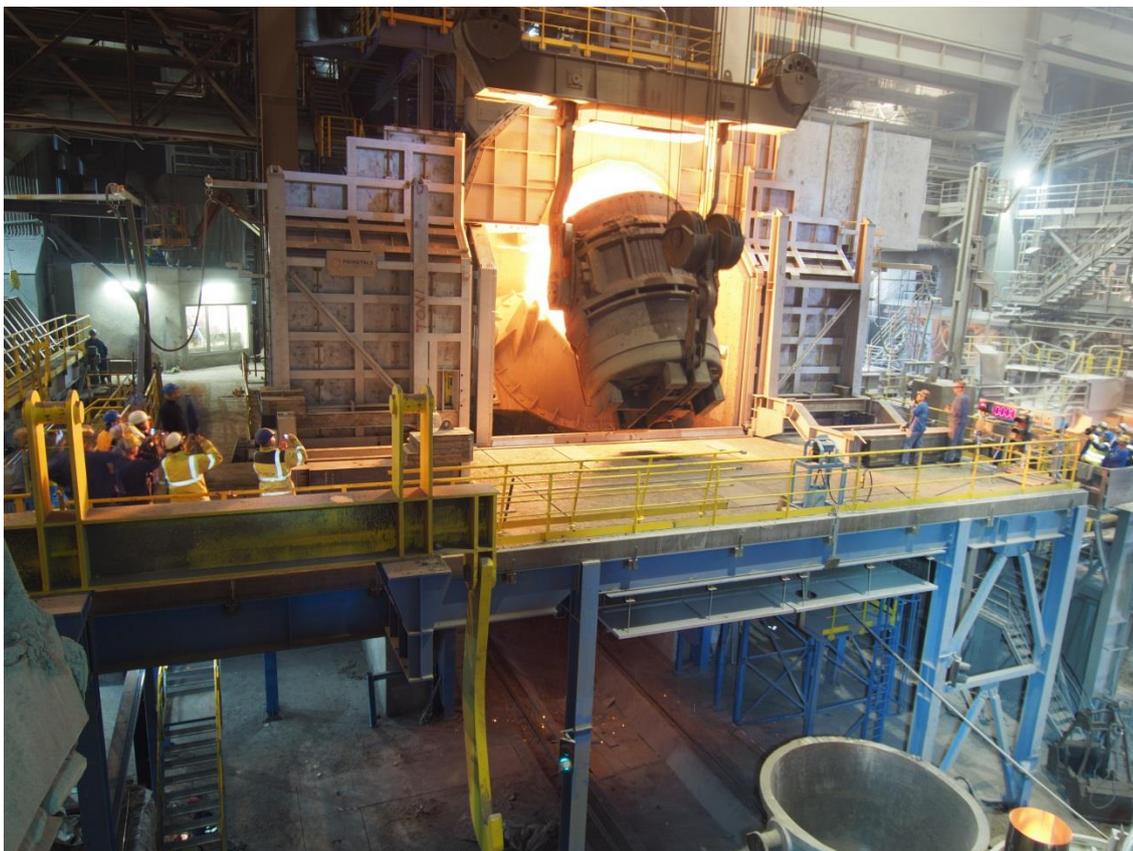
В апреле на производственной площадке словенского производителя стали SIJ Acroni d.o.o, входящего в Словенскую стальную группу (SIJ), были введены в эксплуатацию новый конвертер AOD вместимостью 95 метрических тонн и система газоочистки от Primetals Technologies. Это дало SIJ Acroni еще одну возможность производства стали, которая добавилась к существующим технологическим маршрутам, и позволило увеличить производительность более чем на 20 процентов. Новый конвертер AOD расширил портфель продукции SIJ Acroni и поднял ее качество, сняв часть нагрузки с существующих производственных маршрутов предприятия. Новый конвертер также обеспечивает большую гибкость в плане сырьевых материалов, позволяя использовать менее дорогие материалы и, как следствие, снижать производственные затраты. Primetals Technologies получила заказ в середине 2015 года.

SIJ Acroni является ведущим европейским производителем нержавеющей стальной листовой "кварто". SIJ Acroni также специализируется на производстве электро- и специальных сталей, продающихся в виде горячекатаных и холоднокатаных рулонов, толстых листов и профилей холодной штамповки, которые в основном используются для специальных нишевых продуктов. Производственная площадка SIJ Acroni находится в городе Есенице, примерно в 60 километрах к северо-западу от столицы Словении - Любляны. Ранее нерафинированную сталь выплавляли в дуговой сталеплавильной печи и обезуглероживали в конвертере VOD вместимостью 90 тонн. Поскольку продолжительность обработки значительно выше, чем у углеродистых сталей, такая

конфигурация оборудования являлась "узким местом" в производстве нержавеющей стали. Данное "узкое место" было устранено за счет установки конвертера AOD, который увеличил как производительность, так и гибкость производственной площадки. Дополнительными преимуществами конвертера AOD являются низкая степень шлакования легирующих элементов, таких, как хром, и возможность использования более дешевых марок феррохрома с более высоким содержанием углерода.

Primetals Technologies отвечала за проектирование и изготовление ключевых компонентов конвертера AOD и системы газоочистки, а также контролировала их монтаж и ввод в эксплуатацию. Новая система подачи сыпучих конвертера была подключена к существующей системе, чтобы обеспечить максимальную гибкость. В объем поставки также вошла система автоматизации технологического процесса, специально разработанная для конвертеров AOD. Она гарантирует эффективное использование сырьевых материалов и минимизирует время обработки. Конвертер оснащен системой Drive Dampreg. Данная система позволяет компенсировать вибрации, связанные с процессом продувки, и, таким образом, снизить механические нагрузки, действующие на всю систему от конвертера до фундамента. Данная запатентованная система способствует снижению затрат на техобслуживание, одновременно увеличивая срок службы агрегата. Система газоочистки, которая была установлена одновременно с конвертером AOD, гарантирует, что уровень загрязняющих выбросов остается ниже текущих предельных значений. Газоочистка включает в себя систему полностью автоматизированных рукавных фильтров производительностью около 900 000 кубических метров в час, которая обеспечивает улавливание и охлаждение отходящих газов от нового конвертера AOD, остального оборудования внепечной обработки и существующей установки печь-ковш.

Проект был реализован в консорциуме со словенской компанией Esotech d.d., г. Веленье. Esotech отвечала за металлоконструкции, монтаж оборудования и поставку станции водоподготовки.



Завалка в новый конвертер AOD от Primetals Technologies на производственной площадке словенского производителя стали SIJ Acroni, 24 апреля 2017 года.

Данный пресс-релиз и **фотографию к нему** можно найти по ссылке

[www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Компания Primetals Technologies, Limited** со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти пакеты охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В группе работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

---

#### **Primetals Technologies, Limited**

Совместное предприятие компаний Siemens, Mitsubishi Heavy Industries и партнёров  
Связи с общественностью  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London

Соединённое Королевство