

Londres, 1 de junho, 2017

## Primetals Technologies modernizará máquinas de lingotamento contínuo de placas da CSN em Volta Redonda, Brasil

- **Modernização simultânea de três máquinas de lingotamento contínuo de 2 veios de placas em regime turnkey**
- **Melhoria da qualidade do produto e redução dos custos de manutenção**

A siderúrgica brasileira Companhia Siderúrgica Nacional (CSN) colocou junto à Primetals Technologies um pedido para a modernização de três máquinas de lingotamento contínuo de placas em sua usina de Volta Redonda, estado do Rio de Janeiro. O foco deste projeto em regime turnkey será a modernização da automação elétrica e básica (nível 1), o que inclui a implementação de vários pacotes tecnológicos, a instalação de novas tecnologias de automação e acionamento, bem como novos sistemas auxiliares e a construção de várias salas de controle. O objetivo do projeto de modernização consiste em melhorar a qualidade do produto e reduzir os custos de manutenção. Os trabalhos de instalação estão programados para o segundo semestre de 2018, durante uma parada programada. O comissionamento está previsto para o terceiro trimestre de 2018.

Os sistemas elétricos, de instrumentação e de automação da máquina de lingotamento contínuo de placas CCM#2 contêm equipamentos e componentes cuja fabricação já foi ou está sendo descontinuada, gerando altos custos de manutenção, além do risco de longas paradas em caso de falhas, uma vez que não existem peças sobressalentes para entrega imediata. A CCM#2 será equipada com vários pacotes tecnológicos, incluindo o controle de nível do molde LevCon, oscilador hidráulico de molde DynaFlex, ajuste automático de largura DynaWidth, controle dos acionamentos de extração DriveCon e os sistemas hidráulico HydrauliCon e de lubrificação LubriCon. Além disso, a Primetals Technologies fornecerá novos acionamentos CA e CC em substituição aos existentes. Serão instalados e programados novos sistemas PLC e PLCs de segurança, e fornecidos novos sistemas de alarme e combate a incêndio e um novo sistema HVAC (Aquecimento, Ventilação e Ar Condicionado). Todos os

moldes passarão por adequação para a instalação dos sistemas LevCon e MoldExpert e de novas unidades hidráulicas. A Primetals Technologies será responsável ainda pela construção civil dos novos púlpitos e salas de controle. As outras duas máquinas de lingotamento contínuo sofrerão modificações em menor escala. Ambas serão equipadas com novos sistemas de medição de nível do molde, sendo que a CCM#3 será equipada também com o dispositivo de ajuste automático de largura de molde DynaWidth.

A cidade de Volta Redonda, no estado do Rio de Janeiro, é a sede e a unidade mais importante da Companhia Siderúrgica Nacional. A empresa opera um complexo siderúrgico integrado com uma capacidade anual de 5,6 milhões de toneladas de aço.

As máquinas de lingotamento contínuo CCM#2 e CCM#3 são idênticas e têm uma capacidade de produção anual de 1,8 milhões de toneladas, tendo entrado em operação em junho de 1982 e junho de 1983, respectivamente. Elas produzem placas de aço carbono com larguras de 810 a 1.650 mm e espessura de 255 mm. A CCM#3 foi modernizada anteriormente através de um projeto turnkey similar executado pela Primetals Technologies. Há muitos anos, a divisão de serviços da Primetals Technologies tem uma parceria com a CSN para a prestação de serviços de manutenção nas máquinas de lingotamento contínuo desta usina, com cerca de 200 empregados no local.



Seção de saída de uma máquina de lingotamento contínuo na usina da Companhia Siderúrgica Nacional (CSN) em Volta Redonda, Brasil. A Primetals Technologies está modernizando três das máquinas de lingotamento contínuo da CSN (foto por cortesia da CSN).

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom