

Londres, 22 de junho, 2017

Primetals Technologies fornecerá pacote Indústria 4.0 para laminador de tiras a quente da Baosteel

- **Novo pacote tecnológico “Dynamic Width Control” (Controle Dinâmico de Largura) será instalado no laminador de tiras a quente HSM 1580 da Baosteel como parte de um projeto piloto “Oficina Inteligente”**
- **Objetivo consiste em melhorar o controle de largura do laminador de tiras a quente**
- **O controle otimizado de largura reduzirá perdas de material**

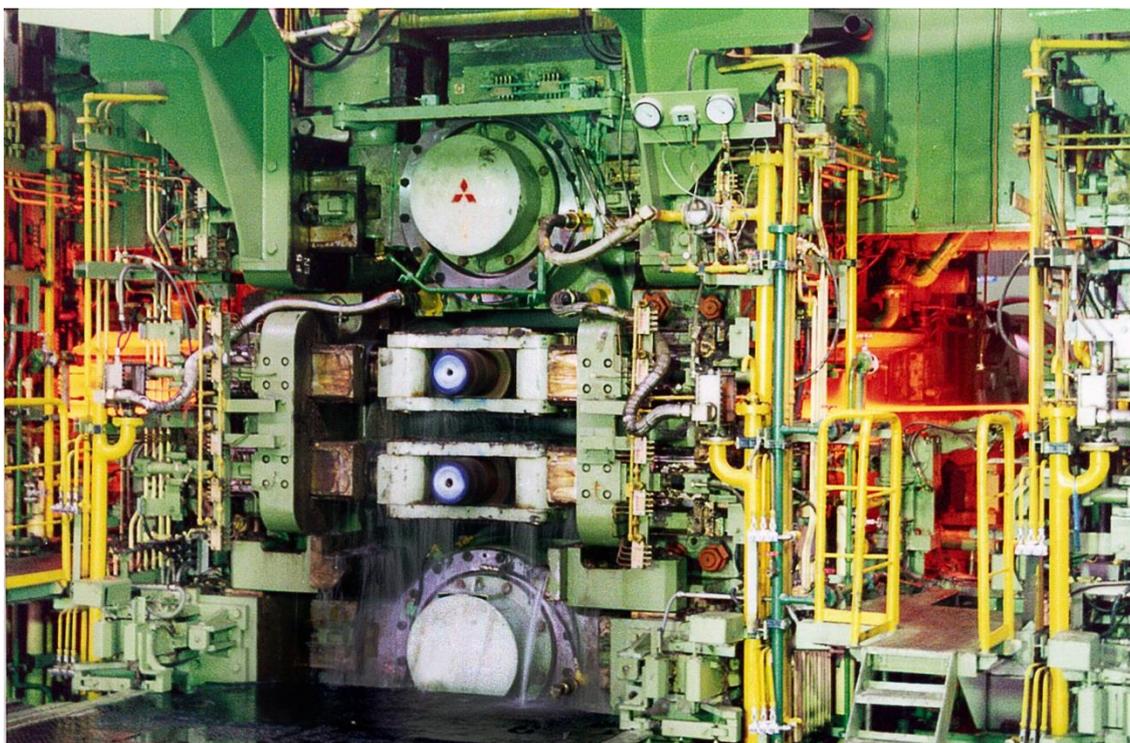
Recentemente, a Primetals Technologies assinou um contrato com a Baoshan Iron & Steel Group Co. Ltd (Baosteel) para o fornecimento do pacote tecnológico “Dynamic Width Control”. O pacote será instalado no laminador de tiras a quente HSM 1580 da empresa em Xangai, China, como parte do projeto piloto da Baosteel “Oficina Inteligente”. O objetivo é melhorar o desempenho do controle de largura do laminador HSM 1580, reduzindo assim as perdas de material. O novo pacote será comissionado e otimizado durante a produção normal até o fim de 2017. Não serão necessárias novas paradas de operação.

A redução nos desvios de largura e a eliminação dos casos de largura insuficiente são desafios na produção de um laminador a quente. São necessárias melhorias para reduzir o excesso de largura requerido para que a largura final seja conforme especificado após a rebarbação da tira laminada a quente. Assim, isto influencia o volume de perda de material, tendo, portanto, um grande impacto comercial sobre a produção de tiras a quente.

Geralmente, a largura é controlada por meio de cadeiras verticais no laminador desbastador (laminador de bordas) e pela relação de tensões e reduções no laminador de acabamento. Nesta última etapa, o novo pacote tecnológico Dynamic Width Control para laminadores acabadores manipula a largura mediante controle de tensão no laminador de acabamento. Os desvios de largura são medidos antes e depois do laminador de acabamento. O desvio na largura de entrada é compensado por um sistema de controle de largura proativo (feed-forward). O desvio residual na largura de saída é compensado por um

sistema de controle de largura reativo (feedback). Além disso, o controle de largura proativo (feed-forward) baseado em modelo leva em consideração os efeitos da variação de largura sobre o ângulo de entrada entre os cilindros e a deformação por fluência entre as cadeiras. Para melhorar o arranjo de laminador desbastador existente, a nova função de previsão de variação de largura do laminador de acabamento fornece uma largura-alvo precisa para a barra de transferência, tendo como base o aprendizado da máquina.

A Baoshan Iron and Steel Co Ltd faz parte da China Baowu Steel Group Corp Ltd recentemente constituída, tendo uma produção anual de cerca de 60 milhões de toneladas por ano, o que a coloca como a segunda maior produtora de aço do mundo. O laminador HSM 1580 da Baosteel foi selecionado para o projeto piloto “Oficina Inteligente” no âmbito do programa governamental “China Manufacturing 2025”. O novo pacote tecnológico Dynamic Width Control – um Sistema Ciber-físico (CPS) – faz parte do portfólio Indústria 4.0 da Primetals Technologies.



Laminador de tiras a quente HSM 1580 da Baoshan Iron & Steel Group Co. Ltd (Baosteel) em Xangai, China. A Primetals Technologies equipará o laminador com o pacote tecnológico “Dynamic Width Control”, visando melhorar o desempenho do controle de largura do laminador HSM 1580, reduzindo assim as perdas de material.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

Primetals Technologies Limited, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em www.primetals.com.