

英国伦敦，2017年7月27日

后续订单: 普锐特冶金技术将为奥地利 AMAG 轧材公司改造铝块铣床

- 将配备新的电气、自动化和安全设备
- 标准化方案将简化维修并提高作业率和操作安全性

铝生产商 AMAG 轧材有限责任公司与普锐特冶金技术签订合同，对其奥地利 Ranshofen 厂铝块铣床进行现代化改造。项目内容包括更新电气和自动化设备，更换配套设备的一些部件，并且增加一些新设备。安全设备也将全面升级。改造的目标是，通过采用标准化方案而简化维修，提高作业率，并使安全设备达到机床安全条例的要求。该项目计划于 2018 年年初完成。普锐特冶金技术在近年为 AMAG 轧材公司执行过热轧机改造项目。

AMAG 轧材公司奥地利 Ranshofen 厂铝块铣床的主要组成包括：一个铝块给料及横向和纵向输送装置，一个铝块测量装置，称重系统，一台铣床，以及一台铝屑压块机。这套设备建于上世纪 80 年代，曾经进行过部分改造。不过，它仍有许多过时的部件，由于备品备件采购的问题而使得维修工作面临困难。

普锐特冶金技术将更换或者加装控制系统、开关柜、电缆、传感器、切换和操作箱、液压部件以及防护栏、跨越平台和安全门，并使它们达到先进技术水平。通过采用标准化的电气系统和自动化综合改造方案，维修工作将大大简化。安全设备的升级和扩充将带来另一项优点：通过提高安全水平而简化设备操作和维修。

将安装一套标准的模块化自动化系统，工艺和安全功能分别使用不同的处理器。这样便于对系统和用户软件进行管理。一个共用的工艺现场网络将把大约 1,000 个外围信号汇集到中央处理器。这些信号将由安装在位于设备各处的控制柜内的分布式 I/O 模块耦合和解耦。工艺将由操作人员通过瘦客户机操作站安全可靠地进行控制。

合同内容还包括了风险分析、硬件和软件设计以及制造、文件资料、系统测试、安装、培训和调试。项目执行期只有 10 个月，将于 2018 年年初结束。主要部件将在两次时间很短的停产期内完成更换。

AMAG 轧材有限责任公司是一家活跃在国际市场的优质铝轧材生产商。公司隶属于奥地利 AMAG 集团，后者是优质铸造和轧制铝产品的领先供应商之一，其产品广泛用于航空、汽车、运动设施、照明、机械工程、建筑和包装等许多行业。

本新闻稿请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

余佳，电话：+86-21-6196 3865

电子邮件： jjayu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited） 总部位于英国伦敦，是一家冶金行业全球领先的工程设计、工厂建设和全周期合作伙伴。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气、自动化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工（MHI）与西门子组建的合资企业。三菱日立制铁机械株式会社（MHMM）和西门子分别持有合资公司 51%和 49%的股份。前者是三菱重工集团所属企业，并由日立公司和 IHI 公司参股。公司在全球拥有约 7,000 名员工。如需了解更多信息，请访问：www.primetals.com。